




















ПАЯЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ








Март 2017г







ТИП	ОПИСАНИЕ	ЦЕНА (Euro)
Припой проволочный с флюсом на катушках		
 <p>INTERFLUX®</p>	<p style="text-align: center;">Флюс IF14 (0,9%)</p> <p>Не требует отмывки/ минимальный остаток флюса Не содержит канифоль Отсутствие галогенов Классификация по стандарту J-STD-004A - RELO Рекомендуемая температура паяльной станции 320°C-360°C</p> 	
IF-14-09-35	Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 0,35 мм, 100 гр	25,42
IF-14-09-50	Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 0,5 мм, 500 гр	24,42
IF-14-09-70	Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 0,7 мм, 500 гр	23,51
IF-14-09-100	Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 1,0 мм, 500 гр	22,60
IF-14-09-150	Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 1,5 мм, 500 гр	21,69
 <p>INTERFLUX®</p>	<p style="text-align: center;">Флюс IF R88 (0,8%)</p> <p>Не требует отмывки Тип флюса RMA Содержание флюса 0,8% Повышенная активность Содержание галогенов < 0,5% Рекомендуемая температура паяльной станции 320°C-360°C</p>	
IF-R88-70	Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 0,7 мм, 500 гр	20,27
 <p>INTERFLUX®</p>	<p style="text-align: center;">Флюс IF14 (0,9%)</p> <p>Не требует отмывки/ небольшой остаток флюса Не содержит канифоль Отсутствие галогенов Классификация по стандарту J-STD-004A - RELO Рекомендуемая температура паяльной станции 320°C-360°C</p>	
IF-14-09-2	Состав припоя SN62/Pb36/Ag2 , диаметр 0,7 мм, 500 гр	46
 <p>Flexsol903</p>	<p style="text-align: center;">Флюс IF903 (2,2%)</p> <p>Не требует отмывки/ минимальный остаток флюса Отсутствие галогенов Рекомендован для всех классов пайки (IPC-A-610) Классификация по стандарту J-STD-004A - RO L0 Температура плавления 227°C Рекомендуемая температура паяльной станции 360°C-390°C</p> 	
IF903-50	Состав припоя SN99,7Cu0,7 диаметр 0,5 мм, 500 гр	30,75
IF903-70	Состав припоя SN99,7Cu0,7 диаметр 0,7 мм, 500 гр	29,8










ТИП	ОПИСАНИЕ	ЦЕНА (Euro)
<p>IF 1000M</p> 	 <p>Флюс IF-1000M (2,2%) RMA / минимальный остаток флюса Припой рекомендован для всех окисленных и трудно паяемых поверхностей классов пайки (IPC-A-610) Классификация по стандарту J-STD-004A - RO L1 Температура плавления 217-227°C Рекомендуемая температура паяльной станции 320°C-360°C</p>	
<p>IF1000M-70</p>	<p>Состав припоя SN99Ag0,3Cu0,7 диаметр 0,7 мм, 500 гр</p>	<p>31,4</p>
	 <p>Флюс Aquasol 4002 (3,0%) Активный водосмываемый флюс Температура смывки 35— 45°C Припой рекомендован для окисленных и трудно паяемых поверхностей Кислотность 7,1 ±1 mg KOH/g (25% solution) Классификация по стандарту J-STD-004A - RO H1 Температура плавления 217°C</p>	
<p>Aquasol 4002 -70</p>	<p>Состав припоя SN96,5Ag3Cu0,5 диаметр 0,7 мм, 500 гр Тип флюса- RO H1 (3,0%) Содержание галогенов >2,0 % Водосмываемый флюс</p>	<p>50,6</p>
BGA шарики		
	<p>Sn62/Pb36Ag2 CPS диаметр 0,3мм ± 0,01мм 100 000 шт</p>	<p>8</p>
	<p>Sn62/Pb36Ag2 CPS диаметр 0,4мм ± 0,015мм 100 000 шт</p>	<p>8</p>
	<p>Sn63/Pb37 CPS диаметр 0,45мм ± 0,01мм 100 000 шт</p>	<p>9</p>
	<p>Sn63/Pb37 CPS диаметр 0,5мм ± 0,01мм 50 000 шт</p>	<p>10</p>
	<p>Sn62/Pb36Ag2 CPS диаметр 0,5мм ± 0,01мм 50 000 шт</p>	<p>10</p>
	<p>Sn62/Pb36Ag2 CPS диаметр 0,6мм ± 0,02мм 50 000 шт</p>	<p>10</p>
	<p>Sn63/Pb37 CPS диаметр 0,76мм ± 0,02мм 50 000 шт</p>	<p>11</p>
	<p>95,5Sn3,8Ag0,7Cu диаметр 0,45мм 500 000 шт</p>	<p>204</p>
Паяльная паста		
<p>WSP 2006</p> 	<p>Паяльная паста (водосмываемая) Состав Sn62Pb36Ag2 , кол-во 88% , высокая клейкость 25- 45 микрон, температура 179°C, 500 грамм</p> <p>WSP 2006 паяльная паста не содержит галогены. Она имеет хорошую клейкость и большой срок жизни. Широкий профиль процесса оплавления и проста в использовании. Паста оставляет минимальные остатки, легко очищаемые водой.</p>	<p>51,5</p>






ТИП	ОПИСАНИЕ	ЦЕНА (Euro)
<p>DP 5505</p> 	<p>Паяльная паста (NO-CLEAN) Состав Sn62Pb36Ag2 , кол-во 90% , высокая клейкость Тип пасты - 4 , температура 179°C, 500 грамм Классификация по стандарту J-STD-004A - ROL0 Используется для дозирования и скоростной трафаретной печати. DP 5505 паяльная паста не содержит галогены. Она имеет хорошую клейкость и большой срок жизни. Широкий профиль процесса оплавления и проста в использовании. Паста обладает хорошей смачиваемостью HASL, Ni/Au, OSP, Cu, I-Sn, I-Ag Минимальный остаток после оплавления.</p>	<p>58</p>
<p>DP5600 SDBi57A/87</p> 	<p>Паяльная паста NC (не требует смывки) Низкая температура плавления Состав Sn42Bi57Ag1 , кол-во 87% , не содержит галогены 25- 45 микрон, температура 139°C, 30 куб.см Вес- 85 гр</p>	<p>37</p>
<p>IF-9007 INTERFLUX®</p> 	<p>Паяльная паста NC (не требует смывки) Состав Sn62Pb36Ag2 , кол-во 84% , высокая клейкость 25- 45 микрон, температура 179°C, 30 куб.см</p> 	<p>30</p>
<p>IF-9007 INTERFLUX®</p>	<p>Паяльная паста NC (не требует смывки) Состав Sn63Pb37, кол-во 84% , высокая клейкость 25- 45 микрон, температура 179°C, 30 куб.см</p>	<p>27</p>
<p>IF-9007R INTERFLUX®</p>	<p>Паяльная паста NC (не требует смывки) Состав Sn63Pb37 , кол-во 89% , высокая клейкость 25- 45 микрон, температура 179°C, 500 гр</p>	<p>53</p>
<p>μ-dIFe 7</p> 	<p>Сервисная паяльная паста для реболлинга BGA и микроBGA микросхем (не требует смывки) Способ нанесения на контакты – окунанием Состав Sn96,5Ag3Cu0,5 , кол-во 70% Не содержит галогены Тип 5 - 15- 25 микрон Объем -10 куб.см Вес - 35 гр</p>	<p>22</p>
<p>PURGEL-SD IEI</p> 	<p>Гель очиститель паяльной пасты для MYDATA (M500) Гель предназначен для очистки систем клапанного дозирования от паяльной пасты Объем -30 куб.см Тип тубы - Iwashita</p>	<p>26,5</p>
<p>T186</p> 	<p>Миксер T186 разработан для подготовки паяльной пасты. Одновременно загружаются: 2 стандартные банки паяльной пасты объем 500 гр . Скорость вращения банок: 500 об/ мин. Скорость вращения центрифуги: 0-1000 об/ мин Время перемешивания: 10~999 секунд. Цифровая индикация времени перемешивания. Габариты: 500 x 450 x 450 мм Масса : 35 кг.</p>	<p>2200</p>

ТИП	ОПИСАНИЕ	ЦЕНА (Euro)
Флюс INTERFLUX®		
IF-2005M 	Флюс жидкий NO-Clean, с минимальным остатком, не содержит канифоль, не требует отмывки 10 литров Классификация по стандарту J-STD-004A - ORL0 Кислотное число – 14-16 мгКОН/г Плотность - 0.808г/мл Твердые вещества – 1.8% Применение - Автомобильная, Медицинская, Военная промышленность Соответствует стандартам MIL-F-14256F, MIL-STD-2000A	130
IF-2005M	Флюс 1 литр	16
IF-2005T 	Растворитель флюса IF-2005M, 10литров	11
IF-2005C 	Флюс 1 литр Флюс жидкий NO-Clean, с минимальным остатком Кислотное число – 26-30 мгКОН/г	12
OSPI3311M 	Флюс жидкий ,No-clean Разработан для плат с финишным покрытием OSP Классификация по стандарту J-STD-004A - ORL0 Твердые вещества – 5.3% Кислотное число – 42 мгКОН/г Содержание галидов – 0,00% Применение - Автомобильная, Медицинская, Военная промышленность. Ручная пайка Канистра -10 литров	140
OSPI3311M	Флюс 1 литр Разработан для плат с финишным покрытием OSP	15
Флюс на водной основе		
IF-2009M 	Флюс жидкий, NO-Clean, VOC-free, Водная основа 10 литров Классификация по стандарту J-STD-004A - ORL0 Кислотное число – 24 мгКОН/г Плотность - 1.00г/мл Твердые вещества – 3.7% Применение - Автомобильная, Медицинская, Военная промышленность. Ручная пайка	95
IF-2009M	Флюс IF-2009M, NO-Clean, VOC-free, 1 литр	10,5
Сервисный флюс		
IF-8001 	Флюс жидкий 0,5 литра NO-Clean, VOC-free, Классификация по стандарту J-STD-004A - ORL0 Кислотное число – 67,5 мгКОН/г Плотность - 0.85г/мл Твердые вещества – 3.7% Применение -ручная пайка	25

ТИП	ОПИСАНИЕ	ЦЕНА (Euro)
<p>IF-6000</p> 	<p>Флюс жидкий Pb-free 1 литр NO-Clean , VOC-free, Классификация по стандарту J-STD-004A - RO L0 Кислотное число – 59,5 мгКОН/г Плотность - 0.87г/мл Твердые вещества – 7.55% Применение -ручная пайка</p>	<p>49</p>
<p>IF-8300</p> 	<p>Флюс – гель для монтажа и демонтажа BGA (30 см³)</p> <p>Классификация по стандарту J-STD-004A - RELO Низкая активность флюса Кислотное число – 29 мгКОН/г Вязкость 210.000сPs (IF 8300)</p>	<p>24</p>
<p>IF-7500 НАВ</p> 	<p>Флюс – гель для монтажа и демонтажа BGA (30 см³)</p> <p>Применяется для свинцовой и бессвинцовой пайке BGA. NO-Clean , VOC-free, Классификация по стандарту J-STD-004A - RO M0 Средняя активность флюса Кислотное число – 45,5 мгКОН/г Вязкость 200.000сPs Отличная смачиваемость I-Sn, Ni/Au, OSP, Ag/Pd</p>	<p>18</p>
<p>IF-8300-8</p> 	<p>Флюс – гель для монтажа и демонтажа BGA (500 мл)</p> <p>Классификация по стандарту J-STD-004A - RELO Кислотное число – 29 мгКОН/г Вязкость 15.000сPs Отличная смачиваемость I-Sn, Ni/Au, OSP, Ag/Pd</p>	<p>96</p>
<p>IF-8300-6</p> 	<p>Флюс – гель для монтажа и демонтажа BGA (30 мл)</p> <p>Классификация по стандарту J-STD-004A - RELO Кислотное число – 29 мгКОН/г Вязкость 25.000сPs Отличная смачиваемость I-Sn, Ni/Au, OSP, Ag/Pd</p>	<p>20</p>
<p>IF 2040</p> 	<p>Флюс жидкий 1 литр NO-Clean , VOC-free, Водная основа Классификация по стандарту J-STD-004A - ORL0 Кислотное число – 44 мгКОН/г Плотность - 1.00г/мл Твердые вещества – 6.5% Применение - Автомобильная, Медицинская, Военная промышленность. Ручная пайка</p>	<p>29</p>
<p>IF-930</p> 	<p>Флюс -гель для снятия окислов при монтаже и демонтаже микросхем BGA Очистка окисленных поверхностей</p>	<p>20</p>

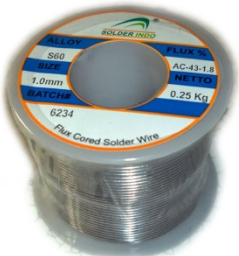



ТИП	ОПИСАНИЕ	ЦЕНА (Euro)
Облуживатель наконечников паяльника		
<p>TT-95</p>  <p>TIP TINNER</p> 	<p>Облуживатель наконечников паяльника , 20 гр Не содержит свинец</p> <p>Облуживатель наконечников паяльника , 30 гр Не содержит свинец Припой - Sn99,3Cu0,7</p>	<p>5</p> <p>9,2</p>
<p>IPA/DI</p> 	<p>Пропитанные салфетки IPA/DI Interflux® в контейнерах с откидными крышками и пачках многоразового использования для очистки трафаретов и печатных плат и поверхностей. Материал не содержит ворса, нетканый Размер одной салфетки: 15 x 21см Емкость - 100 салфеток/ рулон</p>	<p>18</p>
Полиимидная лента		
<p>TPR1012</p> 	<p>Полиимидная лента с силиконовым клеевым слоем</p> <p>Рулон 20ммx50м</p>  <ul style="list-style-type: none"> ● PET ● Клей ● Полиамид <p>Liner---PET38μm Adhesive Layer---Silicone8μm Base Film---Polyimide25μm</p>	<p>40</p>
Диспенсеры для флюса		
	<p>FLUXPEN Диспенсер с кисточкой для нанесения флюса IF-8001</p>	<p>28</p>
	<p>XY-450 Диспенсер флюса с насосом . Емкость -190 мл ESD исполнение</p>	<p>10,7</p>



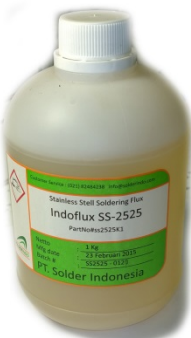
ТИП	ОПИСАНИЕ	ЦЕНА (Euro)
<p>JG0.5-BC</p> 	<p>Диспенсер для флюса и технических жидкостей Емкость -15 мл Изготовлен из полиэтилена низкого давления. Флакн химически стоек по отношению к агрессивным химическим элементам Крышка имеет люэроское крепление для наконечников или кисточек.</p> 	1,0
<p>JG1.0-BC</p> 	<p>Диспенсер для флюса и технических жидкостей Емкость -30 мл Изготовлен из полиэтилена низкого давления. Флакн химически стоек по отношению к агрессивным химическим элементам Крышка имеет люэроское крепление для наконечников или кисточек.</p> 	1,0
<p>JG2.0-BC</p> 	<p>Диспенсер для флюса и технических жидкостей Емкость -60 мл Изготовлен из полиэтилена низкого давления. Флакн химически стоек по отношению к агрессивным химическим элементам Крышка имеет люэроское крепление для наконечников или кисточек.</p> 	1,17
<p>JB18-HPBT</p>	<p>Кисточка для диспенсера флюса (мягкая)</p> 	5,7
<p>JB18-HPBT-B</p>	<p>Кисточка для диспенсера флюса (жесткая)</p> 	5,7
Материалы влагозащитного покрытия печатных плат		
<p>422B</p> 	<p>Силиконовое покрытие подходит для высокотемпературных применений. Силиконовое конформное покрытие образует эластичную плёнку, которая обеспечивает защиту печатных плат от воздействия влаги, коррозии и теплового удара. 422B</p>	1 литр 63

	<p>Нанесение возможно распылительным клапаном или пневматическим клапаном с дозатором. Материал 422В может быть разбавлен, используя растворитель 435. Инспекция - флуоресцирует под воздействием УФ излучения</p> <p>422В-340G Аэрозоль 340 грамм</p>  <p>422А-Р Фломастер 5 мл для ремонта</p>	<p>18</p> <p>10</p>
<p>419С</p> 	<p>Акриловое конформное покрытие 419С сертифицировано по IPC 830, быстро сохнет, не содержит ксилол и толуол и образует высококачественную защитную плёнку на поверхности ПП. Это одно компонентное покрытие просто в применении и не требует специального или дорогостоящего оборудования для его нанесения. Оно идеально подходит для применения в условиях высокой влажности и в случаях, требующих быстрого проведения ремонта.</p> <p>419С</p>  <p>Защищает электронику от влаги, коррозии, грибков и электростатических разрядов. Инспектирование - флуоресцирует под воздействием УФ излучения.</p> <p>422В-340G Аэрозоль</p>  <p>4190-ПЗ Фломастер 5мл для ремонта</p>	<p>4 литра 153</p> <p>1 литр 47,5</p> <p>16,8</p> <p>10</p>

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАЯЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Февраль 2016г

ТИП	ОПИСАНИЕ	ЦЕНА (USD)
Припой проволочный с флюсом на катушках для пайки алюминия		
<p>Alubond S60 1,0</p> 	<p>Состав сплава S60 Sn/Pb40. Удельная масса 8.67gr/cm³. Точка плавления 183 ~ 191°C. Содержание флюса 1,25 ~ 1,35%. Классификация флюса: ORH1. Специальный флюс , входящий в припой , разработан для спаивания алюминия. Масса - 250 гр</p>	12
<p>Alubond SC07 1,0</p> 	<p>Состав SC07 Sn/Cu0.7 сплава, Свинцовый сплав. Удельная масса 7.3gr/cm³. Точка плавления 217 ~ 227°C. Содержание флюса 1.45 ~ 1.55%. Классификация флюса: ORH1. Специальный флюс, входящий в припой , разработан для спаивания алюминия Масса -250 гр .</p>	17
<p>PF622</p> 	<p>Флюс – гель для монтажа и демонтажа SMD микросхем (10 см³)</p> <p>На основе натуральной канифоли. Внешний вид Гелеобразный материал. Цвет Бледно-жёлтый. Запах Слабый канифольный. Удельная плотность при 23°C, г/см³ 1,0. Вязкость при 25°C, спз 150 000. Содержание твёрдых веществ, % по весу: > 60. pH: 5,0. Классификация флюса по IPC/ANSI-J-STD-004: ROL0. Температура самовоспламенения, °C: 380. Гарантийный срок хранения при 25°C, мес.: 24.</p>	6
<p>PF635</p> 	<p>Флюс – гель для монтажа и демонтажа SMD микросхем (10 см³)</p> <p>На основе синтетических смол. Внешний вид: Гелеобразный материал. Цвет: Прозрачный. Запах: Отсутствует. Удельная плотность при 23°C, г/см³: 1,0. Вязкость при 25°C, спз: 300 000. Содержание твёрдых веществ, % по весу: > 55. Уровень pH: 5,0. Классификация флюса по IPC/ANSI-J-STD-004: RELO, Температура самовоспламенения, °C: 380 Гарантийный срок хранения при 25°C, мес.: 24.</p>	9

ТИП	ОПИСАНИЕ	ЦЕНА (USD)
Флюс		
<p style="text-align: center;">AX-45</p> 	<p>Флюс для пайки алюминия (100мл)</p> <p>Внешний вид: жидкий . Цвет: светлый желтый. Запах: Отсутствует. Удельная плотность при 23°C, г/см3: 1,025. Вязкость при 25°C, спз: 3.45 Фактор pH: 2,5.</p>	16
<p style="text-align: center;">LB-1010N</p> 	<p>Флюс для пайки латуни, цинка (1 литр)</p> <p>Удельная масса (23°C) 1,096. Твердое содержание (% веса) 5.1 Вязкость (23°C) (CP) 3,4. pH фактор: 7</p>	11,7
<p style="text-align: center;">SS-2525</p> 	<p>Флюс для пайки нержавеющей стали (1 литр)</p> <p>Удельная масса (23°C) 1,254. Твердое Содержание (% веса) 15, Вязкость (23°C) (CP) 9,1. pH фактор 1</p>	41,6