ПАЯЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

	ЦЕН <i>A</i> (USD
пой проволочный с флюсом на катушках	•
Флюс IF14 (0,9%)	
Не требует отмывки/ минимальный остаток флюса	
Классификация по стандарту J-STD-004A - RE L0	
Рекомендуемая температура паяльной станции 320°C-360°C	
Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 0,35 мм, 100 гр	53
Состав припоя SN96,5Ag3Cu0,5 , диаметр 0,35 мм, 100 гр	44,63
Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 0,5 мм, 500 гр	64,00
Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 0,7 мм, 500 гр	57,00
Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 1,0 мм, 500 гр	58,00
Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 1,5 мм, 500 гр	44,75
Флюс RosIX 705	<u> </u>
Тип флюса - канифольный	
Классификация по стандарту J-STD-004A - RE L1	
Рекомендуемая температура паяльной станции 320°C-360°C	
Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 1,0 мм, 500 гр	35,80
Флюс IF14 (0,9%)	
Не требует отмывки/ небольшой остаток флюса	
Не содержит канифоль	
т опольства при	
Флюс Flexsol903 (IF903) (2,2%)	
Не требует отмывки/ минимальный остаток флюса	
Температура плавления 227°C	
Рекомендуемая температура паяльной станции 360°С-390°С	
Состав припоя SN99,3Cu0,7 диаметр 0,5 мм, 500 гр	
	35,5
Состав припоя SN99,3Cu0,7 диаметр 0,7 мм, 500 гр	34,35
Состав припоя SN96,5Ag3Cu0,5 диаметр 0,7 мм, 500 гр	75,55
Флюс IF-1000М (2.2%)	. 5,55
(2,270) (S 150) (S 9001)	
DMA / MANAGER M. M. COTOTOM de Ficoso	
классов пайки (IPC-A-610)	
Классификация по стандарту J-STD-004A - RO L1	
Гемпература плавления 217-227°С Рекомендуемая температура паяльной станции 320°С-360°С	
Состав припоя SN99Ag0,3Cu0,7 диаметр 0,7 мм, 500 гр	
3,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
	Не содержит канифоль Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 0,35 мм, 100 гр Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 0,35 мм, 100 гр Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 0,35 мм, 500 гр Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 0,7 мм, 500 гр Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 1,5 мм, 500 гр Флюс Rosix 705 Тип флюса - канифольный Содержание флюса 2,2% Повышенная активность Содержание галогенов < 0,5% Классификация по стандарту J-STD-004A - RE L1 Рекомендуемая температура паяльной станции 320°C-360°C Состав припоя SN63/Pb37, диаметр 1,0 мм, 500 гр Флюс IF14 (0,9%) Не требует отмывки/ небольшой остаток флюса Не содержит канифоль Отсутствие галогенов Классификация по стандарту J-STD-004A - RE L0 Рекомендуемая температура паяльной станции 320°C-360°C Флюс Flexsol903 (IF903) (2,2%) Не требует отмывки/ минимальный остаток флюса Отсутствие галогенов Классификация по стандарту J-STD-004A - RO L0 Температура плавления 227°C Рекомендуемая температура паяльной станции 360°C-390°C Состав припоя SN99,3Cu0,7 диаметр 0,5 мм, 500 гр Состав припоя SN99,3Cu0,7 диаметр 0,7 мм, 500 гр Флюс IF-1000M (2,2%) RMA / минимальный остаток флюса Припой рекомендован для всех окисленных и трудно паяемых поверхностей классов пайки (IPC-A-610) Классификация по стандарту J-STD-004A - RO L1 Температура плавления 217-227°C Рекомендуемая температура паяльной станции 320°C-360°C

ТИП	ОПИСАНИЕ	ЦЕНА (USD)
	Флюс Aquasol 4018 (3,0%) Активный водосмываемый флюс Температура смывки 35— 45°С Припой рекомендован для окисленных и трудно паяемых поверхностей Кислотность 7,1 ±1 mg KOH/g (25% solution) Классификация по стандарту J-STD-004A - RO H1 Температура плавления 217°С	(==/
Aquasol 4018 -70	Состав припоя SN96,5Ag3Cu0,5 диаметр 0,7 мм, 500 гр Тип флюса- RO H1 (3,0%) Содержание галогенов >2,0 % Водосмываемый флюс	82,3
Aquasol(Pb)4018 - 70	Состав припоя SN63/Pb37 диаметр 0,7 мм, 500 гр Тип флюса- RO H1 (2,5%) Содержание галогенов >2,0 % Водосмываемый флюс	42
W-416-70	Состав припоя SN63/Pb37 диаметр 0,7 мм, 500 гр Тип флюса- RO L0 (2,2%) Содержание галогенов < 0,1 %	31,5
W63K1505BT	Состав припоя SN63/Pb37 диаметр 0,5 мм, 250 гр Тип флюса- SD-82 RO L1 Содержание флюса (1,5%) Содержание галогенов < 0,2 %	19
W63K1508BT	Состав припоя SN63/Pb37 диаметр 0,8 мм, 250 гр Тип флюса- SD-82 RO L1 Содержание флюса (1,5%) Содержание галогенов < 0,2 %	18
W62AAG21508BT	Состав припоя SN62/Pb36/Ag2 диаметр 0,8 мм, 250 гр Тип флюса- SD-82 RO L1 Содержание флюса (1,5%) Содержание галогенов < 0,2 %	26
Прип	ой проволочный без флюса на катушках	
LMPA-Q	Бессвинцовый припой	
	Припой LMPA-Q бессвинцовый, диаметр 2,0 мм, 2 кг Состав SnBi Температура плавления 190°С Рекомендуемая температура процессов: Волновая пайка LMPA-Q: 200°С - 230°С Селективная пайка LMPA-Q: 200°С - 250°С Пайка оплавлением LMPA-Q: 190°С - 220°С	134

ТИП	ОПИСАНИЕ	ЦЕНА (USD)
Bi58Sn42	Припой Bi58Sn42 бессвинцовый, диаметр 1,0 мм, 0,5 кг Состав SnBi Температура плавления 139°C	51,9
	Набор для пайки LMPA-Q	
IMPA II	Припой проволочный LMPA-Q (SnBi) (20 см, диаметр 1,0 мм - 30 шт Флюс SelectIF2040 – 100мл	45,5
	Паяльная паста INTERFLUX®	
DP 5505	Паяльная паста (NO-CLEAN)	92
DP 5505	Состав Sn62Pb36Ag2 , кол-во порошка 90% , высокая клейкость Тип пасты - 4 , температура 179°C, 500 грамм Классификация по стандарту J-STD-004A - RO LO Используется для дозирования и скоростной трафаретной печати. DP 5505 паяльная паста не содержит галогены. Она имеет хорошую клейкость и большой срок жизни. Широкий профиль процесса оплавления и проста в использовании. Паста обладает хорошей смачиваемостью HASL, Ni/Au, OSP, Cu, I-Sn, I-Ag Минимальный остаток после оплавления	32
FSA-1704D	Паяльная паста NC (не требует смывки) Температура плавления 137-145°C Класс флюса RO L0 Не содержит галогены 20~38 микрон Тип 4 Кол-во порошка 85%, Объем 10 куб.см Вес- 20 гр	27
FSA-1705D	Паяльная паста NC (не требует смывки) Низкая температура плавления Температура плавления 137-145°C Класс флюса RO L0 Не содержит галогены Кол-во порошка 85%, 15-25 микрон (тип 5), Объем 10 куб.см	30,3
FSA-1704	Вес- 20 гр Паяльная паста NC (не требует смывки) Низкая температура плавления Температура плавления 137-145°С Класс флюса RO L0 Не содержит галогены Кол-во порошка 86%, 20~38 микрон (тип 4), Объем 10 куб.см Вес- 20 гр	20,5
LMPA™-Q6	Паяльная паста NC (не требует смывки) Низкая температура плавления Температура плавления 176°C Класс флюса RO L0 Не содержит галогены Кол-во порошка 86%, 25- 45 микрон (тип 3), Объем 30 куб.см Вес- 85 гр	40,3
DP 5505	Паяльная паста NC (не требует смывки) Состав Sn62Pb36Ag2 , кол-во порошка 87% , высокая клейкость 20-35 микрон (тип 4) , температура 179°C, Объем 30 куб.см	52,41

DP5600 SDBi57A/87	Паяльная паста NC (не требует смывки) Низкая температура плавления	51,62
	Состав Sn42Bi57Ag1 , кол-во порошка 87% , не содержит галогены	
THE REAL PROPERTY.	25- 45 микрон, температура 139°С, Объем 30 куб.см	
	Вес- 85 гр	
μ-dIFe 7	Сервисная паяльная паста для реболлинга BGA и микроBGA	44
	микросхем (не требует смывки) Способ нанесения на контакты – окунанием	
	Состав Sn96,5Ag3Cu0,5 , кол-во порошка 70% Не содержит галогены	
	Тип 5 - 15- 25 микрон	
	Объем -10 куб.см Вес - 35 гр	
IF9009lt	Паяльная паста NC (не требует смывки)	46,9
11 90091	Состав Sn62Pb36Ag2 , кол-во порошка 86% , высокая клейкость	40,3
industrial and the second	20-35 микрон, температура плавления 179°С, Объем 30 куб.см	
IF9057	Паяльная паста NC (не требует смывки)	41,3
11 0001	Состав Sn96,5Ag3Cu0,5 - Тип 4 , количество порошка- 85% ,	41,0
	высокая клейкость 20-35 микрон, температура ~217°C,	
Mars .	Объем 10 куб.см	
PF606-P030-T4-100	Паяльная паста Sn/Ag3,0/Cu0,5 (30 куб. см)	46
A Comment	Состав Sn96,5Ag3Cu0,5 - Тип 4 (20-35 микрон) Количество порошка- 90% ,	
OF MARCH STATES AND THE STATES AND T	Температура плавления ~217°С, Объем 30 куб.см	
A CO AREA CAUTION	COBEM 30 Kyo.cm	
SH-6209WA-T4-100	SH-6209WA-T4-100 Паяльная паста SN62/Pb36/Ag2 (30 куб. см)	44
A	водосмываемая Состав: Sn62/Pb36/Ag2	
St. Constant	Температура плавления : 179-189°C	
The state of the s	Тип пасты : Т4 Не содержит галогены	
Gran S	No-Clean или водосмываемая	
	Универсальная оловянно-свинцовая паяльная паста SMD. Широкий спектр применений для сборки печатных плат.	
SH62-LX-T4-100	SH62-LX-T4-100 Паяльная паста SN62/Pb36/Ag2 (30 куб. см)	40
	Тип 4: +38 µm < 1%, -20 µm < 10 %	
Do	Содержание флюса 10.0±1.0 % (весовых) Содержание галогенов 0.0 % во флюсе	
SHOW SHOW THE STATE OF THE SHOW THE SHO	Вязкость 200 ± 30 Pa. S (25 ± 1 °C, 10 rpm Malcom)	
The state of the s	Тип флюса ROL0	
T186	Миксер Т186 разработан для подготовки паяльной пасты.	2537,5
	Одновременно загружаются: 2 стандартные банки паяльной пасты	
	объем 500 гр .	
Control 1	Скорость вращения банок: 500 об/ мин.	
FORCH MAINEY	Скорость вращения центрифуги: 0-1000 об/ мин Время перемешивания: 10~999 секунд.	
T186	Цифровая индикация времени перемешивания.	
	Габариты: 500 x 450 x 450 мм	
	Масса : 35 кг	

	Флюс	
	INTERFLUX®	
IF-2005M	Флюс жидкий NO-Clean, с минимальным остатком, не содержит канифоль, не требует отмывки 1 литр Классификация по стандарту J-STD-004A - ORLO Кислотное число — 14-16 мгКОН/г Плотность - 0.808г/мг Твердые вещества — 1.8% Применение - Автомобильная, Медицинская, Военная промышленность Соответствует стандартам MIL-F-14256F, MIL-STD-2000A	19,68
IF-T2005M	Растворитель флюса IF-2005M, При покупке 10литров+	13
тип	ОПИСАНИЕ	ЦЕНА (USD)
	Флюс на водной основе	, (55 <i>5)</i>
IF-2009M	Флюс жидкий, NO-Clean , VOC-free, Водная основа 1 литр Классификация по стандарту J-STD-004A - ORL0 Кислотное число — 24 мгКОН/г Плотность - 1.00г/мл Твердые вещества — 3.7% Применение - Автомобильная, Медицинская, Военная промышленность. Ручная пайка	21,46
IF 2040	Флюс жидкий 1 литр NO-Clean , VOC-free, Водная основа Классификация по стандарту J-STD-004A - ORL0 Кислотное число — 44 мгКОН/г Плотность - 1.00г/мл Твердые вещества — 6.5% Применение - Автомобильная, Медицинская, Военная промышленность. Ручная пайка	46,00
TERRIFIC RP65	Флюс жидкий 500 мл Водная основа ТеггIFic RP65 представляет собой водорастворимый, не требующий отмывки паяльный флюс для ручной пайки. Для бессвинцовых процессов и процессов с SnPb Применения: автоматизированная пайка, селективная пайка. ORL0 согласно стандартам EN и IPC Содержание галогенов: 0,00% Кислотное число – 44 мгКОН/г Твердые вещества – 6.5%	25,05
	Сервисный флюс	l
IF-8001	Флюс жидкий 0,5 литра NO-Clean , VOC-free, Классификация по стандарту J-STD-004A - ORL0 Кислотное число – 67,5 мгКОН/г Плотность - 0.85г/мл Твердые вещества – 3.7% Применение -ручная пайка	30,9
IF-6000	Флюс жидкий канифольный 0,5 литр NO-Clean , VOC-free, Классификация по стандарту J-STD-004A - RO L0 Кислотное число — 59,5 мгКОН/г Плотность - 0.87г/мл Твердые вещества — 7.55% Применение -ручная пайка	36

IF-7500 HAB	Флюс – гель для монтажа и демонтажа BGA (30 см³) Применяется для свинцовой и бессвинцовой пайке BGA. NO-Clean , VOC-free, Классификация по стандарту J-STD-004A - RO M0 Средняя активность флюса Кислотное число – 45,5 мгКОН/г Вязкость 200.000cPs Отличная смачиваемость I-Sn, Ni/Au, OSP, Ag/Pd	37
IF-8300	Флюс – гель для монтажа и демонтажа BGA (30 см³) Классификация по стандарту J-STD-004A - REL0 Низкая активность флюса Кислотное число – 29 мгКОН/г Вязкость 210.000cPs (IF 8300)	37,7
ТИП	ОПИСАНИЕ	ЦЕНА (USD)
IF-8300-6	Флюс – гель для монтажа и демонтажа BGA (30 мл) Классификация по стандарту J-STD-004A - REL0 Кислотное число – 29 мгКОН/г Вязкость 25.000cPs Отличная смачиваемость I-Sn, Ni/Au, OSP, Ag	30
SMF-2L	Флюс – гель для монтажа и демонтажа BGA (30 см³) SHENMAO Классификация по стандарту J-STD-004A - ROL0 Хорошо снимает окислы Не требует отмывки после полимеризации Вязкость 25 000 сРѕ Отличная смачиваемость I-Sn, Ni/Au, Ag/Pd Максимальная температура 230 – 250 °C	32,5
SMF-08 *AVIDLO SAY - DE TOURNESSEE SEE SEE SEE SEE SEE SEE SEE SEE S	Флюс – гель BGA для монтажа и демонтажа (10 см³) SHENMAO Классификация по стандарту J-STD-004A - ROL0 Хорошо снимает окислы Не требует отмывки после полимеризации Вязкость 35 000 cPs Максимальная температура 230 – 250 °C	20
PF622	Флюс – гель для монтажа и демонтажа SMD микросхем (10 см³) На основе натуральной канифоли. Внешний вид Гелеобразный материал. Цвет Бледно-жёлтый. Запах Слабый канифольный. Удельная плотность при 23°С, г/см3 1,0. Вязкость при 25°С, спз 150 000. Содержание твёрдых веществ, % по весу: > 60. рН: 5,0. Классификация флюса по IPC/ANSI-J-STD-004: ROL0. Температура самовоспламенения, °C: 380. Гарантийный срок хранения при 25°С, мес.: 24.	12
PASTE FLUX. Vol. 1: M-80 Vol. 2: M-80 Vol. 2: M-80 Vol. 3: M-80 Vol	Флюс – гель для монтажа и демонтажа SMD микросхем (10 см³) На основе синтетических смол. Внешний вид: Гелеобразный материал. Цвет: Прозрачный. Запах: Отсутствует. Удельная плотность при 23°C, г/см3: 1,0. Вязкость при 25°C, спз: 300 000. Содержание твёрдых веществ, % по весу: > 55. Уровень рН: 5,0. Классификация флюса по IPC/ANSI-J-STD-004: REL0, Температура самовоспламенения, °C: 380 Гарантийный срок хранения при 25°C, мес.: 24.	10

FNC-3120	Флюс – гель для монтажа и демонтажа BGA (30 см³) Классификация по стандарту J-STD-004A - ROL0 Совместим с SnAgCu и SnSb Не требует отмывки после полимеризации Вязкость 35 10 Ра.s Кислотное число – 180 Максимальная температура 230 – 250 °C	43,8
FWF-5200	Флюс – гель для монтажа и демонтажа BGA (30 см³) Водосмываемый Классификация по стандарту J-STD-004A - ROMO Хорошо снимает окислы Совместим с SnAgCu , SnSb, SnBi, SnPb Вязкость 60 000 сРѕ Максимальная температура 240 °C	34.9
FEF-240	Эпоксидный флюс – гель для монтажа BGA (30 см³) Классификация по стандарту J-STD-004A - ROL0 Хорошо снимает окислы Кислотное число – 120 Вязкость 50 000 сРѕ Отличная смачиваемость I-Sn, Ni/Au, Ag/Pd Максимальная температура 240 – 250 °C	45
IF-930	Флюс -гель для снятия окислов при монтаже и демонтаже микросхем BGA Очистка окисленных поверхностей Объем -10 куб.см	27,6
TIP TINNER	Облуживатель наконечников паяльника , 30 гр Не содержит свинец Припой - Sn99,3Cu0,7	10,75
PURGEL-SD IEI	Гель очиститель паяльной пасты для MYDATA (M500) Гель предназначен для очистки систем клапанного дозирования от паяльной пасты Объем -30 куб.см Тип тубы - Iwashita	38,3
ТИП	ОПИСАНИЕ	ЦЕНА
ISC-8020	Жидкость для очистки устройств трафаретной печати от паяльной пасты Температура воспламенения >61 °C Температура кипения 175-236 °C Цвет жидкости - прозрачный После применения рекомендуется ополаскивание ISC 8020 совместим с углеродной сталью, нержавеющей сталью, полиэтиленом, полипропиленом и полиэстером. ISC 8020 НЕ совместим с естественной резиной, бутилкаучуком, EPDM (каучуком на основе сополимера этилена, пропилена и диенового мономера) и полистиролом.	(USD) 13
IPA/DI	Пропитанные салфетки IPA/DI Interflux ® в пакетах для очистки трафаретов и печатных плат и поверхностей. Материал не содержит ворса, нетканый Размер одной салфетки: 15 х 21см Емкость - 100 салфеток/ пакет	29
	Полиимидная лента	

TPR1012	Полиимидная лента с силиконовым клеевым слоем Рулон20ммх50м РЕТ Клей Полиамид	45
	LinerPET38µm AdhesiveLayerSilicone8µm	
	ВаseFilm-Polyimide25µm Диспенсеры для флюса	
JG0.5-BC	Диспенсер для флюса и технических жидкостей Емкость -15 мл Изготовлен из полиэтилена низкого давления. Флакон химически стоек по отношению к агрессивным химическим элементам Крышка имеет люэроское крепление для наконечников или кисточек.	1,2
JG1.0-BC	Диспенсер для флюса и технических жидкостей Емкость -30 мл Изготовлен из полиэтилена низкого давления. Флакон химически стоек по отношению к агрессивным химическим элементам Крышка имеет люэроское крепление для наконечников или кисточек.	1,2
JG2.0-BC	Диспенсер для флюса и технических жидкостей Емкость -60 мл Изготовлен из полиэтилена низкого давления. Флакон химически стоек по отношению к агрессивным химическим элементам Крышка имеет люэроское крепление для наконечников или кисточек.	1,4
JB18-HPBT	Кисть для диспенсера флюса (мягкая)	6,0
JB18-HPBT-B	Кисть для диспенсера флюса (жесткая)	6,0

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАЯЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Ноябрь 2024г ТИП ОПИСАНИЕ ЦЕНА . (USD Припой проволочный с флюсом на катушках для пайки алюминия **Alubond S60 1,0** 12,4 Состав сплава S60 Sn/Pb40. Удельная масса 8.67gr/cm ³. Точка плавления 183 ~ 191⁰C. Содержание флюса 1,25 ~ 1,35%. Классификация флюса: ORH1. Специальный флюс, входящий в припой, разработан для спаивания алюминия. Масса - 250 гр Alubond SC07 1,0 17,5 Состав SC07 Sn/Cu0.7 сплава, безсвинцовый сплав. Удельная масса 7.3gr/cm ³. Точка плавления 217 ~ 227°C. Содержание флюса 1.45 ~ 1.55%. Классификация флюса: ORH1. Специальный флюс разработан для спаивания алюминия Масса -250 гр. Флюс **AX-45** 16,3 Флюс для пайки алюминия (100мл) Внешний вид: жидкий. Цвет: светлый желтый. Запах: Отсутствует. Удельная плотность при 23°C, г/см3: 1,025. Вязкость при 25°C, спз: 3.45 Фактор рН: 2,5. LB-1010N Классификация по стандарту J-STD-004A - INH1 12 Удельная масса (23°C) 1,096. Твердое содержание (% веса) 5.1 Вязкость (23°С) (СР) 3,4. рН фактор: 7 SS-2525 Классификация по стандарту J-STD-004A - INH1 17,5 Удельная масса (23°C) 1,254. Твердое содержание (% веса) 15, Вязкость (23°C) (СР) 9,1. рН фактор 1

Оплата в рублях по курсу ЦБ России. Цены указаны с учетом НДС 20%.