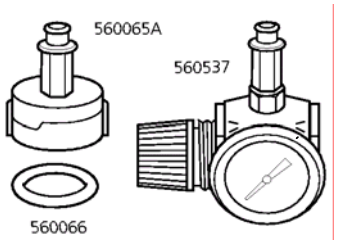
Аксессуары к картриджам

Поршни к картриджам

Используются для предотвращения эффекта замещения в вязких жидкостях. Единый размер для всех картриджей.

Артикул	Описание	Кол-во в упаковке
560060	поршень для картриджа	1



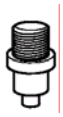
Крышка держателя

Обеспечивает надежную фиксацию картриджа и держателя. Поставляется с охватывающим разъемом быстрого подключения и уплотнительным кольцом. Единый размер для всех держателей.

Размер	Артикул	Описание	Кол-во в упаковке
Любой	560065A	крышка держателя с уплотнительным кольцом	1
Любой	560537	крышка держателя с регулятором, манометром и уплотнительным кольцом	1
Любой	560066	уплотнительное кольцо к крышке держателя	1

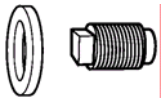
Люэровский переходник на насадки для картриджей

Артикул	Описание	Кол-во в упаковке
560519	переходник насадки	1



Концевые крышки на картридж

Артикул	Описание	Кол-во в упаковке
560527	крышка на узкий конец	1
560597	крышка на широкий конец	1



Держатели картриджей

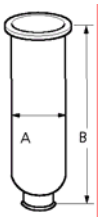
В металлические держатели укладываются картриджи, которые затем закрываются фиксирующими крышками.

Объем	Артикул	Описание	Кол-во в упаковке
2½ унции	560067A	держатель картриджа	1
6 унций	560068A	держатель картриджа	1
8 унций	560520A	держатель картриджа	1
12 унций	560069A	держатель картриджа	1

Резервуары картриджей

Самый большой доступный размер туб для дозатора – 55 куб. см. При необходимости в резервуарах большей емкости используйте полиэтиленовый картридж на 2 ½, 6, 8 или 12 унций. Картридж вставляется в держатель и фиксируется крышкой.

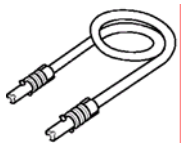
Объем	Артикул	Описание	A	B	Кол-во в упаковке
2½ унции	560061	резервуар картриджа	1.58"	3.87"	1
6 унций	560062	резервуар картриджа	1.58"	6.93"	1
8 унций	560517	резервуар картриджа	1.58"	8.81"	1
12 унций	560063	резервуар картриджа	1.58"	12.20"	1



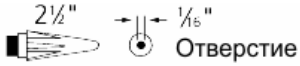
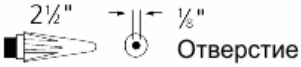
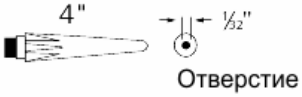
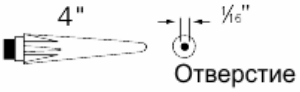
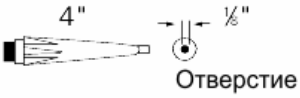
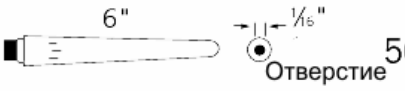
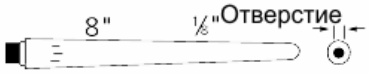
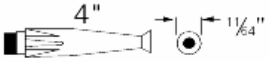
Соединительный шланг

5-футовый шланг с входящими разъемами на обоих концах используется для соединения крышки держателя и дозатора.

Артикул	Описание	Кол-во в упаковке
560059	соединительный шланг	1

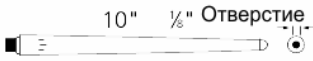
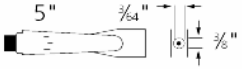
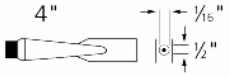
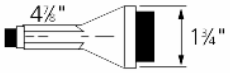
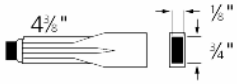
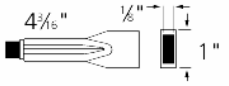
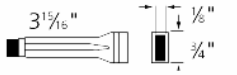
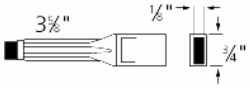
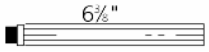


Полипропиленовые сопла на ¼ дюйма (стандарт NPT[1])

Размер (диаметр x длина)		Артикул	Кол-во в упаковке	Описание
1/16" dia x 2½" long		560574	1	Сопло
⅛" dia x 2½" long		560575	1	Сопло
1/32" dia x 4" long		560576	1	Сопло
1/16" dia x 4" long		560577	1	Сопло
⅛" dia x 4" long		560578	1	Сопло
1/16" dia x 6" long		560579	1	Сопло
⅛" dia x 8" long		560580	1	Сопло
1/16" x ¼" x 5⅞" long		560581	1	Сопло
11/64" dia x 4" long		560582	1	Сопло

Размер (диаметр x длина)	Артикул	Кол-во в упаковке	Описание

[1] Здесь и далее, NPT – стандарт нормальной трубной резьбы, США.

⅛" dia x 10" long		560583	1	Сопло
3/64" x ⅜" x 5" long		560584	1	Сопло
1/16" x ½" x 4" long		560585	1	Сопло
1¾" x 4⅞" wide		560586	1	Сопло
⅛" x ¾" x 4⅜" long		560587	1	Сопло
⅛" x 1" x 4 3/16" long		560588	1	Сопло
⅛" x ¾" x 3 15/16" long		560589	1	Сопло
⅛" x ¾" x 3⅝" long		560590	1	Сопло
6⅜" long		560591	1	Удлинительное сопло

Аксессуары и штуцеры

Воздушный фильтр

Артикул	Описание
580101	воздушный фильтр

5-микронный воздушный фильтр/регулятор

Артикул	Описание
560567	5-микронный воздушный фильтр/регулятор

Фильтр/глушитель для чистой комнаты

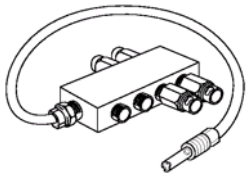
Картридж фильтра очищает выходящий воздух от частиц до 0,5 микрона. Также устройство обеспечивает заглушение шума выходящего воздуха для помещений, где требуется пониженный уровень шума.

Артикул	Описание
560024	фильтр/глушитель

Воздушный коллектор

Обеспечивает возможность подключать до восьми (8) клапанов к одному дозатору.

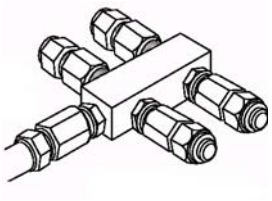
Артикул	Описание	Количество выходов
560055	воздушный коллектор	2
560057	воздушный коллектор	4
560539	воздушный коллектор	8



Жидкостный коллектор

Обеспечивает возможность подавать жидкость из одного резервуара на несколько (до шести (6)) клапанов. Подходит для трубок 3/8 или ¼ дюйма.

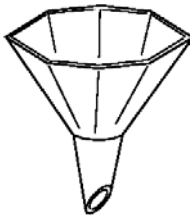
Артикул	Описание	Количество выходов
560540	жидкостный коллектор (труба 3/8")	2
560542	жидкостный коллектор (труба 3/8")	4
560543	жидкостный коллектор (труба 3/8")	6
560540-1/4	жидкостный коллектор (труба 1/4")	2
560542-1/4	жидкостный коллектор (труба 1/4")	4
560543-1/4	жидкостный коллектор (труба 1/4")	6

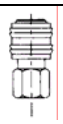
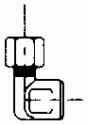
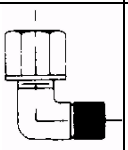
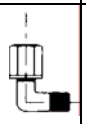
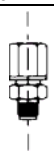
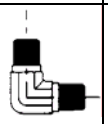
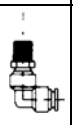
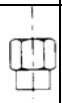
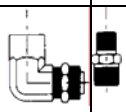


Воронка

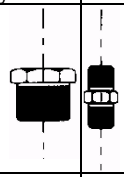
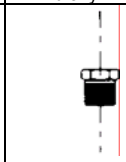
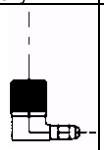
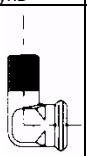
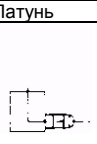
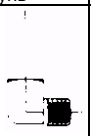
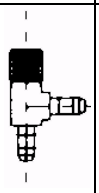
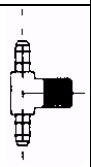
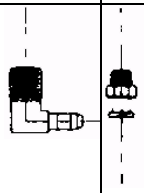
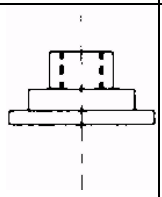
Полипропиленовая воронка служит для ручного заполнения емкостей текучими жидкостями.

Артикул	Описание
560101	воронка



Латунь	Латунь	Латунь	Латунь	Нержавеющая сталь			
							
2067 Охватывающий разъем быстрого соединения Штуцер 1/4”	2067A Охватывающий разъем быстрого соединения 1/4” NPT, охватывающий	2081 Входной разъем быстрого соединения Штуцер 1/8”	580108 Входной разъем быстрого соединения 1/4” МРТ[1], входной	560738 Хомут для шланга			
Латунь	Латунь	Латунь	Латунь	Белый	Белый	Черный	
							
580109A Переходник Метрический ниппель 1/4” MPT	560737 Заершенный входной фитинг 1/4” MPT Штуцер 1/4”	560614 Сгон 1/4” MPT 1/8” MPT	1508A Коленчатый соединитель 1/8” NPT охватывающий 1/4” комп.	561085 Охватывающий люэровский переходник на штуцер	561086 Входящий люэровский переходник на штуцер шланга	580057 Держатель быстрого отключения - охватывающий с функцией отсечения потока	
Белый	Черный	Черный	Черный	Белый	Белый	Белый	Белый
							
580095 Охватывающий держатель быстрого соединения – без функции отсечения потока	580115 Охватывающий держатель быстрого соединения - охватывающий с переборкой	2004BA Охватывающий держатель быстрого соединения - охватывающий с переборкой	560519 Входящий - люэровский картридж - переходник	560657 Охватывающий разъем 1/4” NPT Туба 1/4”	913 Входящий разъем 1/4” MPT, Туба 3/8”	914 Входящий коленчатый переходник 1/4” MPT, Туба 3/8”	560726 Охватывающий переходник 1/4” NPT, Туба 3/8”
Белый	Белый	Нейлон	Белый	Белый	Белый	Латунь	Латунь
							
560545 Входящий - Переходник на люэровскую насадку	7610 Входящий разъем для шланга 1/8” MPT, 3/8” комп.	7513 Сгон 1/4” MPT, 1/4”-28 UNF	560656 Входящий разъем для шланга 1/4” MPT, 1/4” комп.	560714 Входящий коленчатый переходник 1/8” MPT, Туба 1/4”	560715 Входящий переходник 1/8” MPT, Туба 1/4”	560724 Входящий коленчатый переходник 1/4” NPT, 1/4” NPT	560725 Входящий поворотный коленчатый переходник 1/8” NPT, Туба 1/4”
Латунь	Латунь	Латунь	Латунь	Латунь	Латунь	Латунь	Латунь
							
560701 Заершенный фитинг - охватывающий 1/8” NPT, Штуцер 3/16”	560703 Входящий разъем быстрого соединения 1/4” NPT - охватывающий	560704 Заершенный фитинг, входящий 1/4” MPT, штуцер 3/16”	560716 Закрытый ниппель 1/4” MPT	560727 Сгон 1/4” NPT охватывающий - 1/8” NPT Входящий	560735 Редукционная муфта 3/8” NPT, 1/4” NPT	560740 Коленчатый разъем 3/8” NPT, 1/2” комп.	560741 Сгон 3/8” MPT, 1/4” MPT

[1] Здесь и далее, МРТ – метрическая трубная резьба.

Латунь	Латунь	Латунь	Латунь	Латунь	Латунь	Латунь	Латунь
							
560717 Сгонная втулка 1/2” - 1/4” NPT	560718 Шестигранный ниппель 1/8” NPT	560719 Сгонная втулка 1/4” - 1/8” NPT	560713 Входной фитинг - коленчатый разъем 1/4” NPT, Шланг 3/16”	560746A Входной нажимной разъем 1/4” MPT, шланг 1/4”	560747 Составное колено 1/4” NPT	560728 Колено- Охватывающий разъем 1/8” NPT, штуцер 3/16”	560729 Колено 1/8” NPT Охватывающий разъем 1/8” NPT Входной разъем
Латунь	Латунь	Латунь	Белый	Нейлон	Нейлон	Белый	
							
560730 Т-образный переходник 1/8” NPT, Туба 3/16” Туба 3/16”	560731 Т-образный переходник Туба 3/16”, Туба 3/16” 1/8” NPT	560732 Коленчатый переходник 1/8” NPT входящий туба 3/16	560733 Люэровский разъем 1/4” -28UNF	560734 Сгон 1/4” NPT, 1/4” -28 UNF	560745 Охватывающая люэровская муфта	560546 Переходник насадки на 1/10 галлона	

Раздел «Клапаны»

Пережимной клапан

710PTNM

Модель разработана для точного контроля за полувязкими жидкостями, включая двусоставные жидкие смеси и цианакрилаты. Единственная часть клапана, контактирующая с дозируемой жидкостью – сменная пережимная трубка.

Эксплуатация

Клапан модели 710PTNM предоставляет неограниченные возможности управления для непрерывного нанесения микродоз материалов малой вязкости и полувязких составов.

Контроль за включением/отключением достигается автоматически открытием и пережимом полиэтиленовой трубки в сборе.

Объем доз или скорость потока определяется регулировкой пережимной трубки и таймером, управляющим клапаном.

Возможности

Разовые трубки клапана и подачи

Пригодность для жидкостей малой вязкости

Идеально подходит для двухкомпонентных эпоксидных смесей и цианакрилатов

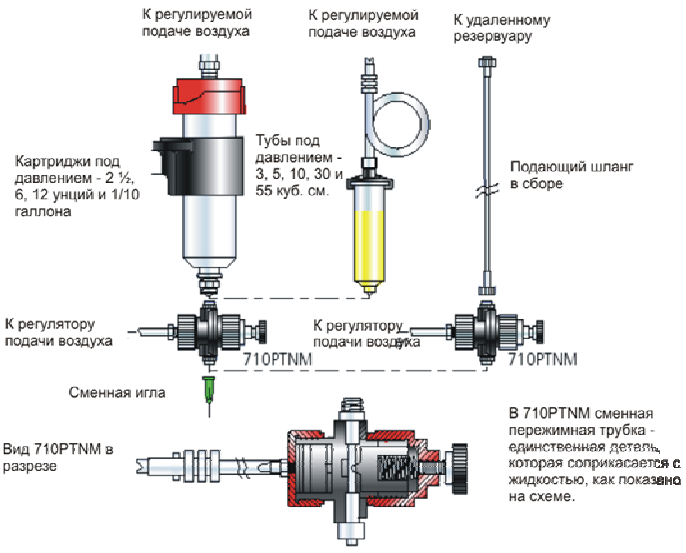
Простота в эксплуатации и техническом обслуживании.

Модели

710PTNM	пережимной клапан
DSP501A	дозатор 110 В
DSPE501A	дозатор 220 В CE

Детали (в комплекте 710PTNM)

Артикул	Кол-во	Описание
580033NM 1	плечо,	внешн. ∅ 0.50"
580037A	3	трубка дозатора, внутр. ∅ 0.10"
580038	3	трубка дозатора, внутр. ∅ 0.07" I.D.
560017A	5	специальные насадки с тефлоновыми
560014	5	тупоконечные насадки, калибр 23
560064	1	переходник насадки



Клапан высокого давления с функцией подкачки

790HPNM

Дозирующий клапан высокого давления серии 790 – идеальный экономичный выбор для работы с материалами высокой вязкости, такими как силиконы, герметики, уплотнители и смазки. Модель 790HPNM обеспечивает моментальное отключение подачи, создавая обратное всасывание на выходе жидкости и предотвращая любые утечки или постэкструзию.

Эксплуатация

790HPNM - сбалансированный клапан высокого давления типа вкл./выкл. Воздействие минимального давления в 50 фунтов на кв. дюйм на входном воздушном отверстии включит подачу под воздействием давления внутренней пружины, запустив дозировку материала.

Сброс воздушного давления возвратит пружину в исходное положение и закроет клапан.

Обычно 790HPNM эксплуатируется с 3-ходовым контроллером воздушного клапана DSP501A (см. схему). Если работу необходимо автоматизировать, закрытие можно несколько ускорить, применив 4-ходовой контроллер клапана VC-1195A, см. стр. 60.

Технические характеристики

790HPNM алюминиевый корпус клапана
790HPSSNM корпус клапана из нержавеющей стали
Алюминиевые блоки входных и выходных отверстий для материала
Входное отверстие для материала - 1/4 NPT
Входное отверстие для воздуха (рабочего) - 1/4 NPT
Необходимое давление воздуха - минимум 50 фунтов на кв. дюйм
Выходное отверстие для материала - 1/4 NPT
Максимальное давление на входе - 2500 фунтов на кв. дюйм
Уплотнение: кольцевая прокладка – витон, основы - тефлон с наполнением стеклом.

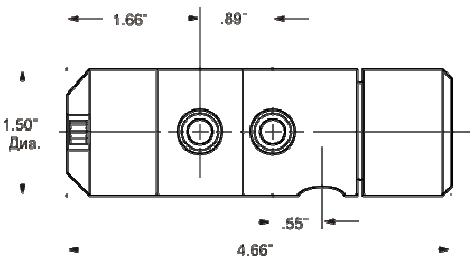
Возможности

Высокое давление жидкости на входе – до 2500 фунтов на кв. дюйм
Пригодность для жидкостей очень высокой вязкости
Сменные уплотнители.

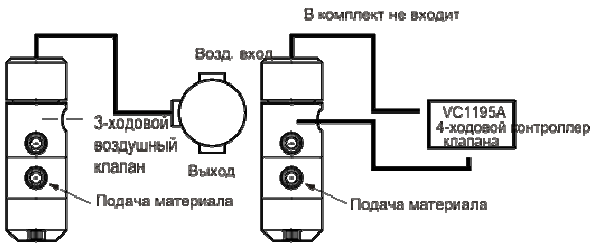
Модели

790HPNM	алюминиевый клапан высокого давления
790HPSSNM	клапан высокого давления из нержавеющей стали
580017NM	ремонтный комплект с цилиндрическим золотником
580018NM	ремонтный комплект без цилиндрического золотника
I&J934K	комплект аксессуаров для подачи/вывода воздуха и жидкости
560064	переходник насадки
913	фитинг на тубу 3/8”
914	коленчатый фитинг на тубу 3/8”
DSP501A	дозатор 110 В
DSPE501A	дозатор 220 В CE
VC-1195A	4-ходовой контроллера клапана 110 В

Внешние габариты



Стандартные рабочие узлы



Регулируемый клапан высокого давления

LV-0126NM

LV-0126NM – клапан высокого давления, подходящий для материалов высокой вязкости при давлении жидкости до 3500 фунтов на кв. дюйм. Он также снабжен регулятором размера дозы, позволяющим точно настроить передней закрывающий игольчатый клапан на необходимую дозировку.

Подходящим контроллером для LV-0126NM является модель DSP501A. Для более быстрого приведения в действие рекомендуется 4-ходовой VC-1195A контроллер клапана.

Эксплуатация

Клапан открывается и закрывается под воздействием давления на порты. Клапан может работать от минимального давления в 30 фунтов на кв. дюйм.

Материал подается в камеру из нержавеющей стали через входной разъем ¼ дюйма стандарта NPT. Давление жидкости может достигать 3500 фунтов на кв. дюйм.

Размер дозы и скорость подачи определяются размером насадки, давлением жидкости и продолжительностью открытия клапана.

Возможности

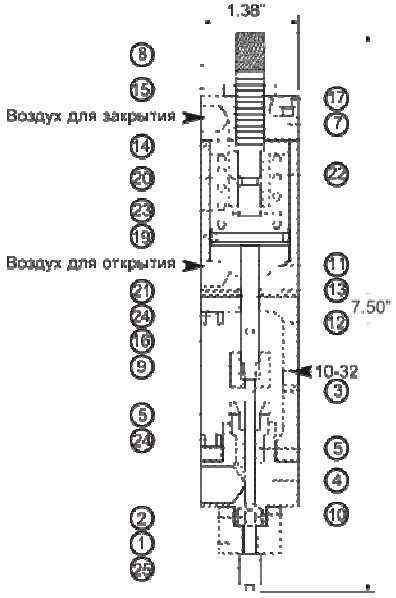
Камера для приема жидкости из нержавеющей стали
Работа с жидкостями под высоким давлением (до 3500 фунтов на кв. дюйм)
Настройка хода для точной регулировки размера доз

Модели

LV-0126NM	клапан высокого давления с фронтальным закрытием
DSP501A	дозатор 110 В
DSPE501A	дозатор 220 В CE
VC-1195A	4-ходовой контроллер клапана, 110 В
VCE-1195A	4-ходовой контроллер клапана, 220 В CE

Детали (в комплекте)

№	Артикул	Кол-во	Описание	№	Артикул	Кол-во	Описание
1	561027NM	1	Игольчатый адаптер	14	561040	1	Кольцевая прокладка 021BN
2	561028NM	1	Крепление иглы	15	561041NM	1	Стопорная гайка
3	561029NM	1	Игла к клапану	16	561042NM	1	Разделитель
4	561030NM	1	Камера для приема жидкости	17	561043NM	4	Винт с головкой под ключ
5	561031NM	1	Уплотнение	18	561044NM	4	Винт с головкой под ключ
6	561032NM	1	герметизирующая гайка	19	561045	1	Кольцевая прокладка 119 BN
7	56 1033 NM	1	Концевая крышка	20	561046NM	1	Кольцевая прокладка 008 BN
8	561034NM	1	Регулятор	21	561047NM	1	Кольцевая прокладка 009 BN
9	561035	1	Глухая гайка	22	561048	1	Пружина
10	561036	1	Кольцевая прокладка 006 VT	23	561049NM	1	Зажим 5/16" C
11	561037	1	Поршень	24	561050NM	2	Глухая гайка
12	561038NM	1	Промежуточная вставка	25	561051M	1	Люэровский переходник
13	561039	1	Верхняя воздушная камера				



Регулируемый мини-клапан для микроскопических дозировок

MV-0180NM-A

Разработан для прецизионной дозировки любых видов жидкостей дозами от микроскопических до умеренных. Облегченное исполнение в виде карандаша позволяет использовать его для как для ручных работ, так и для автоматических процессов. Размер дозировки регулируется поворотом регулятора в верхней части устройства.

Эксплуатация

Клапан открывается и закрывается под воздействием давления на порт подачи воздуха. Клапан приводится в действие давлением от 85 до 95 фунтов на кв. дюйм.

Размер дозы и скорость подачи определяются размером насадки, давлением жидкости и продолжительностью открытия клапана. Размер дозировки можно отрегулировать поворотом регулятора в верхней части устройства.

MV-0180NM-A содержит пластиковую камеру для жидкости для работы с анаэробными материалами.

Подходящим контроллером для мини-клапана MV-0180NM-A является модель DSP501A.

Возможности

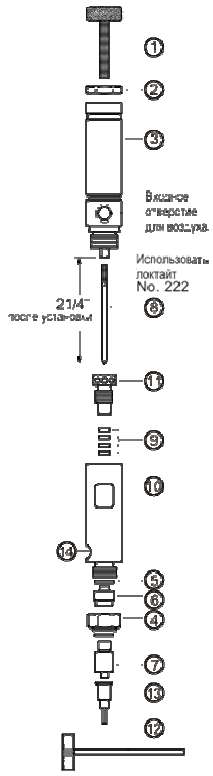
Возможность работы с пластиковой камерой для жидкости или с камерой из нержавеющей стали
Настройка хода для точной регулировки размера доз
Позитивное отключение
Возможность подачи микроскопических доз.

Модели

MV-0180NM-A	клапан, алюминиевый корпус
MV-0180SSNM-A	клапан, корпус нержавеющей 303 стали
MV-0180-PNM	клапан, пластиковая камера для жидкости
561716	пистолетный держатель клапана
DSP501A	дозатор 110 В
DSPE501A	дозатор 220 В CE

Детали MV-0180NM-A

№	Артикул	Кол-во	Описание
1	MV-001NM	1	Винт подстройки
2	MV-002NM	1	Контргайка
3	MV-003NM	1	Цилиндр
4	MV-010NM	1	Гайка
5	MV-011NM	2	Шайба
6	MV-012NM	1	Гнездо
7	MV-013	1	Держатель, игла
8	MV-028NM	1	Поршень
9	MV-022NM	1	Уплотнение,
10	MV-023NM	1	Корпус, клапан
11	MV-024NM	1	гайка, уплотнительная
12	MV-025NM	1	инструмент, уплотнительный
13	561836	1	насадки, в ассортименте
14	561694	2	Нажимной разъем
15*	560524	1	Соединительный шланг 6' (2.83 м)
	MV-013-P	1	Держатель под иглу, нейлон
	MV-013SSNM	1	Держатель под иглу, нержавеющая сталь



* На схеме не показано

Мембранный клапан DV509 – новая продукция

Легкий незагрязняющийся клапан

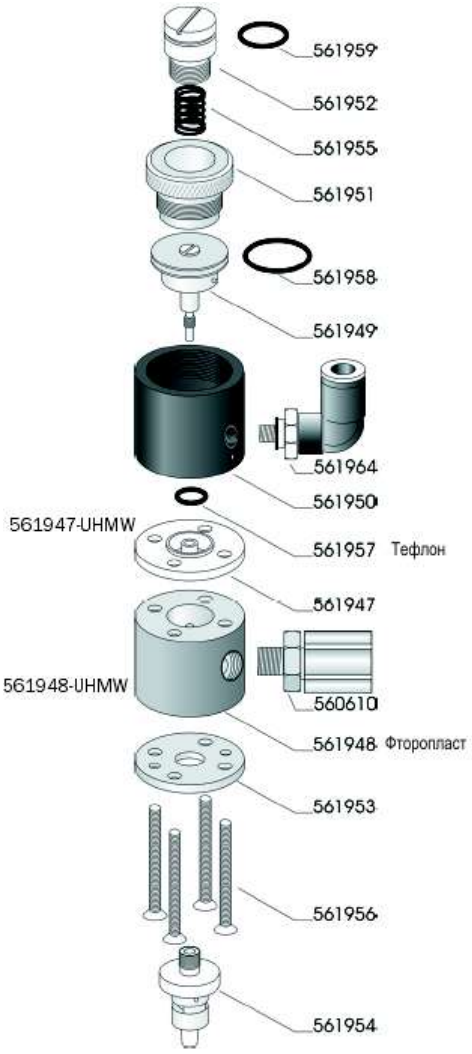
Мембранный клапан модели DV509 разработан для точного контроля за потоком жидкостей от малой до средней вязкости. Мембрана отделяет контактирующие с жидкостью детали от подачи воздуха, что делает данный клапан идеальным для дозировки цианакрилатов, реагентов, УФ-отверждаемых клеев, красок, чернил, растворителей, клеящих составов, электролитов, спирта и иных летучих веществ.

Эксплуатация

Клапан открывается пульсирующим давлением воздушного потока с контроллера клапана I&J Fisnar. Пружина, рассчитанная на интенсивную эксплуатацию, помогает мембране быстро возвращаться в закрытое положение для немедленного отсечения потока.

DV509 рекомендуется для работ, требующих подачи микродоз вещества с высокой частотой. Объем доз можно отрегулировать поворотом регулятора в верхней части клапана.

Детали на замену



Возможности

Пригодность для подачи материала точками, линиями, дугами и кругами
Минимальный объем дозы 0.0001 куб. см.
Небольшой размер – менее 1 дюйма (25,4 мм)
Контактирующие с жидкостью детали изолированы
Высокая частота рабочего цикла
Продолжительная работа в цикле
Модель идеальна для интеграции в автоматические линии
Пригодность для опасных материалов

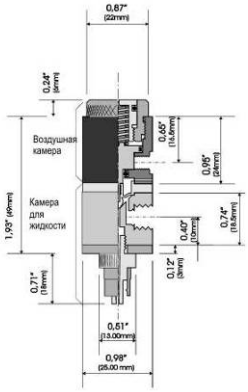
Технические характеристики

Вес: 3 унций (85 г)
Давление воздуха: 50 - 100 фунтов на кв. дюйм (3.5 - 7 бар)
Макс. давление жидкости: 28 фунтов на кв. дюйм (2 бар)
Макс. скорость подачи: 5 куб. см. /сек.
Макс. рабочий цикл: 200 циклов/мин
Минимальный объем дозы: 0.0001 куб. см.
Воздушный вход: резьба 10-32 с нажимным фитингом под трубу 1/4”
Вход для материала: 1/8 NPT с компрессионным фитингом под трубу 1/4”
Выход материала: M6 x шаг 1.0 с переходником на иглу.

Модели

DV509 мембранный клапан с тефлоновой мембраной
DV509-SS-H мембранный клапан – нержавеющая сталь
DV509-UV-H мембранный клапан - УФ
DV509-UHMW-H мембранный клапан – мембрана UHMW (для веществ со сверхвысокой молекулярной массой)

Клапан, вид в разрезе:



Распылительные клапаны и контроллер

SV1217 – регулируемый распылительный клапан

Распылительный клапан SV1217 создает в воздухе взвесь вещества согласно жестким нормативам, равномерно распределяя жидкости до 1000 сантипуаз, включая уретаны, флюсы и краски. Материал подается из емкости, находящейся под давлением. Каждый клапан приводится в действие воздушным давлением, регулируемым контроллером. Рабочее воздушное давление открывает игольчатый клапан, выпуская поток материала, отдельная воздушная линия создает давление в воздушной крышке, распыляя жидкость.

Процесс нанесения слоя материала и скорость потока определяются давлением жидкости, ходом иглы, расстоянием от клапана до рабочей поверхности и продолжительности интервала, в течение которого клапан остается открытым.

Технические характеристики SV1217

Вес: 5.3 унций (150 г)
Рабочее давление воздуха: 70 - 100 фунтов на кв. дюйм (5 - 7 бар)
Распыляющее давление воздуха: 1 - 30 фунтов на кв. дюйм (0.1 - 2 бар)
Диапазон вязкости жидкостей: до 1000 сантипуаз
Давление жидкости: 1 - 100 фунтов на кв. дюйм (0.1 - 7 бар) – зависит от вязкости материала
Диаметр сопла: 0.046” (1.17 мм)
Скорость подачи: до 28 куб. см. /сек
Рабочая скорость: свыше 400 циклов/мин
Угол распыления: 28.
Узор распыления: круг (распыление конусом)
Вход рабочего потока воздуха: резьба 10-32 с нажимным фитингом для трубы 1/4
Вход распыляющего потока воздуха: резьба 10-32 с нажимным фитингом для трубы 1/4
Вход для материала: резьба 1/8 NPT с компрессионным фитингом для трубы 1/4

SVC100 – контроллер распылительного клапана

SVC100 – программируемый контроллер распыления, обеспечивающий настройки, необходимые для аккуратного нанесения материалов в распыленном состоянии. Регулировка отношения (времени) между сигналом подачи жидкости и сигналом распыления позволяет открывать каждый из каналов отдельно.

Данная возможность принципиально важна для того, чтобы гарантировать давление воздуха в рабочей линии немедленно после открытия распыляющей линии и сохранение давления распыления после отключения подачи. Таким образом обеспечивается адекватная очистка сопла после полного цикла распыления.

Технические характеристики контроллера

Внешние габариты: 9.05” x 7.32” x 3.54” (230 x 186 x 90 мм)
Вес: 6 фунтов (2.73 кг)
Потребляемый ток SVC100-110: 110 В перем. тока, 50/60 Гц
Потребляемый ток SVC100-220: 220 В перем. тока, 50-60 Гц
Давление подачи: 0-6 кг/см2
Продолжительность подачи: 0.001 сек - 99.99 сек.
Выбор режима подачи: цифровой ЖКД
Сигнал ввода/вывода: открытый разъем, 24 В пост. тока (выбор путем переключения)

Модель

SV1217	распылительный клапан высокой частоты (HF)
SV1217SS	распылительный клапан высокой частоты HF. нержавеющая сталь
SV1000	распылительный клапан низкой частоты
SVC100-110	контроллер клапана 110 В.
SVC100-220	контроллер клапана 220 В CE.

Винтовой клапан для наполнителей

PDV-1000

Серия прецизионных винтовых клапанов PDV-1000 подходит для любых материалов вплоть до вязких паст, эпоксидных составов, паяльных паст и материалов-наполнителей. Минимальный возможный размер порции - 0.020" (0.508 мм), в PDV-1000 используется классический винтовой привод.

Эксплуатация

В клапане PDV-1000 нулевая мертвая зона, что позволяет обеспечивать точные и воспроизводимые результаты при формировании точечных доз для любых целей в автоматическом или ручном режиме.

PDV-1000 используется вместе с контроллером PDC-2000 (см. следующую страницу).

Приводной винт изготовлен из закаленной нержавеющей стали.

Возможности

Дозировка паяльной пасты

Микродозы 0.020" (0.508 мм), 0.00003 куб. см.

Абразивные материалы

Гибкое соединение мотора с винтом

Отсутствие мертвой зоны – высокая воспроизводимость результатов.

Технические характеристики

Напряжение мотора: 24 В

Скорость мотора без нагрузки: 6400 об/мин

Материал винта: нержавеющая сталь

Минимальная вязкость материала: 35 000 сантипуаз

Минимальный размер дозы (наполнители): 0.020" (0.508 мм)

Соотношение скоростей для передачи: 16:2

Вес: 9 унций (255 г)

Модели

Номера моделей отражают шаг винта и размер тубы (шприца), подключенной к клапану

Шаг	Туба 3 куб. см.	Туба 5 куб. см.	Туба 10 куб. см.	Туба 30 куб. см.
Шаг 8	PDV-1000-0308	PDV-1000-0508	PDV-1000-1008	PDV-1000-3008
Шаг 16	PDV-1000-0316	PDV-1000-0516	PDV-1000-1016	PDV-1000-3016
Шаг 32	PDV-1000-0332	PDV-1000-0532	PDV-1000-1032	PDV-1000-3032

Контроллер для винтовых клапанов

PDC-2000

PDC-2000 используется для управления винтовыми клапанами серии PDV-1000 (см. предыдущую страницу). Устройство можно программировать на таймерное управление подачей порций с минимальным значением 0,001 сек. Скорость мотора поддерживается постоянной, компенсируя любые изменения вязкости материала.

Настройка времени/скорости с регулировками вперед/назад позволяет четко завершить цикл дозировки.

Эксплуатация

PDC-2000 подает к тубе материал под давлением, изменяемым посредством регулятора и манометра. Цифровой таймер позволяет использовать временные интервалы от 0,01 сек. до 65,53 сек. Таймер обратного отсчета и контроль скорости определяют объем контролируемого всасывания при окончании цикла дозировки.

Контроллер обеспечивает точные и воспроизводимые точечные дозы для любых целей в автоматическом или ручном режиме.

Возможности

Простота программирования

Регулируемая прямая и обратная скорость

Регулируемый прямой и обратный отсчет времени

Автоматический или ручной контроль

Постоянная скорость мотора.

Технические характеристики

Интервал: 0,01 сек. – 65.53 сек.

Частота: 0.001 сек.

Давление на выходе: 0 – 100 фунтов на кв. дюйм (регулируемое)

Ручное управление: напольный переключатель (в комплекте)

Удаленное управление: внешняя линия +24 В, пост. ток

Модель

PDC-2000 контроллер 115 В или 230 В CE

Контроллер для клапанов VC-1195A

VC-1195A

VC-1195A является 4-ходовым контроллером для клапанов, который можно использовать для управления одним или двумя клапанами одновременно. Контроллер подходит для клапанов LV-0126NM и 790HPNM, описанных в данном разделе.

Эксплуатация

Контроллер клапана обеспечивает постоянное состояние «клапан закрыт» и остается в этом режиме, пока не поступит сигнал на включение режима «клапан открыт». Эта инструкция может поступить от удаленного устройства-робота или с напольного переключателя из комплекта. Когда таймер отключен, клапан остается в состоянии «клапан открыт», пока напольный переключатель нажат или же его работа контролируется роботом. Если таймер активирован, моментальный импульс откроет клапан на запрограммированный период времени, а затем закроет его автоматически.

VC-1195A обеспечивает точные и воспроизводимые точечные дозы для любых целей.

Возможности

Одновременное управление двумя клапанами

Интервал таймер от 0,01 до 31 сек.

Внутренний пневматический соленоид для быстрого реагирования.

Технические характеристики

Цифровой тайме: 0,01-1, 0,1-10, 0,2-20, 0,3-30 сек.

Пуск цикла: в заданный момент или непрерывно

Допуск повторения: 0,1%

Внутреннее напряжение: 24 В пост. тока

Давление воздуха на входе: 70 – 100 фунтов на кв. дюйм (5 - 7 бар)

Давление воздуха на выходе: 1-100 фунтов на кв. дюйм (0,1 – 7 бар)

Габариты: 10.50" x 8.25" x 2.75" (26.67 x 20.95 x 6.98 см)

Вес: 4 фунта 3 унций (1,90 кг)

Модели

VC-1195A	контроллер 110 В
VCE-1195A	контроллер 220 В CE

Детали (в комплекте)

Артикул	Описание
560033	шнур питания к моделям 110 В
560033E-CE	шнур питания к моделям 220 В
560033E-PLUG	шнур питания с вилкой к моделям 220 В
560752	шланг для подачи воздуха с аксессуарами
560027CW	напольная педаль и шнур
	Воздушные шланги x 2

Раздел «Роботы»

Настольный робот I&J2200

Компактный мини-робот I&J2200

Наша компания представляет первую модель в серии легко программируемых роботов, действующих в декартовой системе координат. Модель I&J2200 занимает очень мало места, умещаясь на пространстве всего 12.60 x 14.84 дюймов (320 x 377 мм). Она легко программируется через пульт или программное обеспечение для Windows® 98/2000. Робот I&J2200 поставляется с картой памяти, содержащей программы общего назначения или для работ по дозировке материалов.

Эксплуатация

Наши роботы, функционирующие в декартовой системе координат, автоматически интерполируют линии и кривые по всем осям. Модель I&J2200-4 также позволяет вращать инструмент. Мощное, но удобное для пользователей программное обеспечение предлагает простые подсказки, позволяя быстро и без затруднений создавать программы. Запрограммировать робота и приступить к работе можно за несколько минут.

Возможности

Область дозировки: 7,87 x 7,87 дюйма (200 x 200 мм)

Точки, линии, дуги и круги

Сальники, герметизация, заполнение и экранирование

Повторяемость 0,01 мм для идеального дозирования

Не требуется навыков работы с компьютером

100 программ, 6000 точек на каждой карте памяти

Быстрая, точная и надежная работа в круглосуточном режиме.

Программирование

Многострочный пульт с фоновой подсветкой

Движение по непрерывной траектории для идеальной дозировки

Автоматическая интерполяция любой линии или дуги

Трехмерная интерполяция

Ввод координат из ПО Windows® или CAD (в комплект не входит)

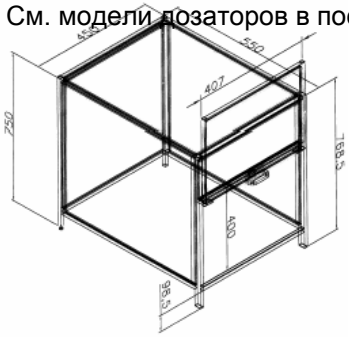
Модели

I&J2200-110	робот, 3 оси, 110 В
I&J2200-CE-110	робот, 3 оси, 110 В CE
I&J2200-4-110	робот, 4 оси, 110 В
I&J2200-4-CE-110	робот, 4 оси, 110 В CE
I&J2200-220	робот, 3 оси, 220 В
I&J2200-CE-220	робот, 3 оси, 220 В CE
I&J2200-4-220	робот, 4 оси, 220 В
I&J2200-4-CE-220	робот, 4 оси, 220 В CE

Возможности подключения

Система снабжена сигнальным интерфейсом (16 линий ввод/вывод) для подключения к инструментам и контроллерам.

См. модели дозаторов в посвященном им разделе

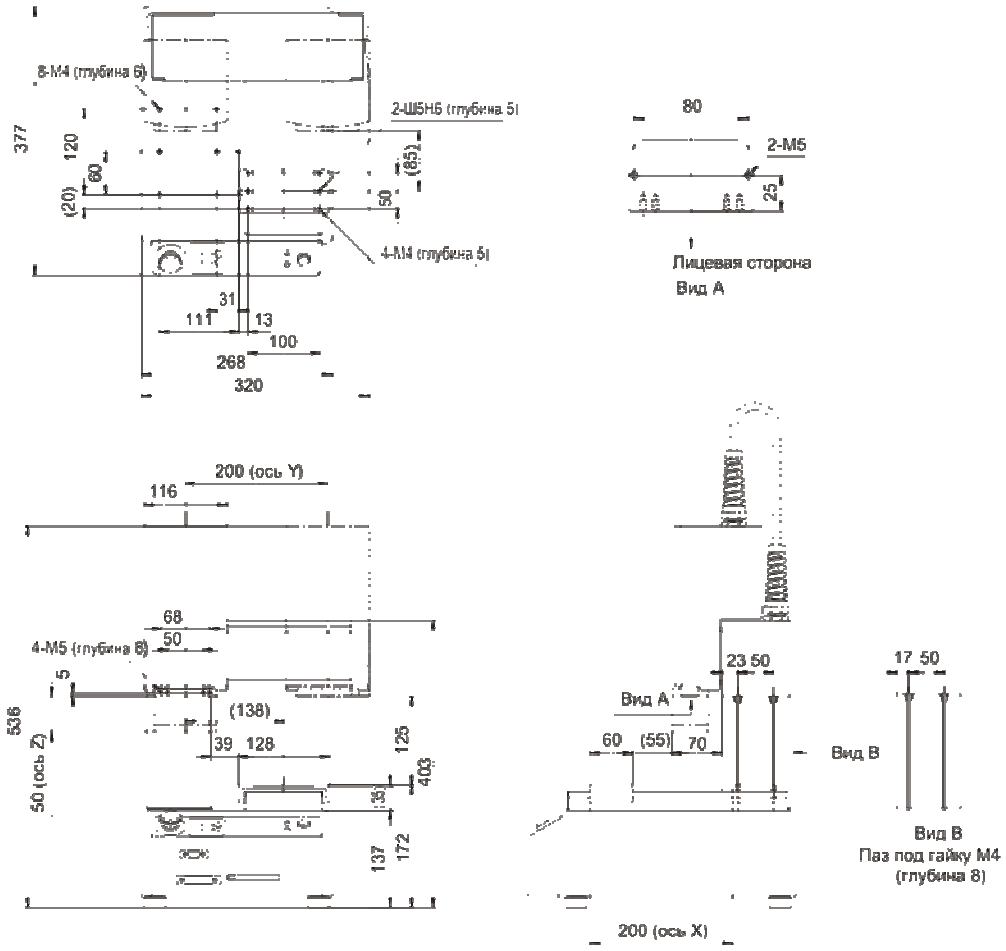


Футляр стандарта CE поставляется по заказу.

Аксессуары

I&J2200-M	карта памяти для операций дозировки
I&J2200-M-GNL	карта памяти для операций общего назначения
I&J2200-T	программирующий пульт
I&J2200-WIN	программное обеспечение для Windows®
561320-110V 561320-220V	переключатель управления вводом-выводом для нескольких (до 5) дозаторов. Используется для работы с несколькими клапанами или несколькими тубами для независимого управления каждым дозатором.

Технические характеристики настольного робота I&J2200



Технические характеристики

	I&J2200 модель с 3 осями	**I&J2200-4 модель с 4 осями**
Рабочий диапазон:	Ось X /200 мм, ось Y /200 мм, ось Z /50 мм	Ось X /200 мм, ось Y /200 мм, ось Z /50 мм, ось R / ± 360°
Нагрузка:	Верстак 15,4 фунтов (7 кг) Инструмент 7,7 фунтов (3,5 кг)	Верстак 15,4 фунтов (7 кг) Инструмент 7,7 фунтов (3,5 кг)
Скорость между точками:	5-500 мм/сек X и Y, 2,5-250 мм/сек Z	5-500 мм/сек X и Y, 2,5-250 мм/сек Z, R 6-600°/сек
Скорость на непрерывной траектории:	0,1-500 мм/сек XY и 0,1-250 мм/сек Z	0,1-500 мм/сек XY и 0,1-250 мм/сек Z
Повторяемость:	±0,01 мм на ось	±0,01 мм на ось, 0.02° по оси R
Разрешение:	0,05 мм по осям XY, 0,025 мм по оси Z	0,05 мм по осям XY, 0,025 мм по оси, 0.09° по оси R
Емкость памяти:	100 программ, 6000 точек	100 программ, 6000 точек
Система привода:	5-фазный шаговый двигатель	5-фазный шаговый двигатель
Операционная система:	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)
Интерполяция:	XYZ одновременная (CP) 3-мерная линейная	XYZ и R одновременная (CP) 3-мерная линейная
Метод обучения:	Удаленно и ручным вводом данных (MDI)	Удаленно и ручным вводом данных (MDI)
ЦП:	32-разрядный (MC68EC020, MC68882)	32-разрядный (MC68EC020, MC68882)
Программируемый логический контроллер:	50 программ, 100 шагов для каждой программы	50 программ, 100 шагов для каждой программы
Сигналы ввода-вывода:	16 сигналов ввода и 16 сигналов вывода	16 сигналов ввода и 16 сигналов вывода
Внешний интерфейс:	RS232C – один канал для ПК, один канал для программирующего пульта и один канал для внешнего оборудования (в комплект не входит)	
Загрузка программы:	Через карту памяти	Через карту памяти
Резервирование системы:	Главный блок использует конденсаторное запоминающее устройство, сохраняющее данные в течение одной (1) недели	
Карта памяти:	Flash-память без аккумулятора для хранения с возможностью перезаписи	
Питание 110 В:	перем. ток. 90-132 В, потребляемая мощность 200 ВА	перем. ток. 90-132 В, потребляемая мощность 200 ВА
Питание 220 В:	перем. ток. 180-250 В потребляемая мощность 200 ВА	перем. ток. 1 80-250 В, потребляемая мощность 200 ВА
Рабочая температура:	0 - 40° С	0 - 40° С
Относительная влажность:	20 - 95% без конденсации	20 - 95% без конденсации
Габариты (Ш х Д х В):	12,60х 14,84х21,10 (320х377х 536 мм)	12,60 х 14,84 х 25,79 (320 х 377х 655 мм)
Вес:	39,6 фунта (18 кг)	44 фунта (20 кг)

Настольный робот I&J2300

Робот I&J2300

I&J2300 – популярная модель, работающая в декартовой системе координат, с рабочей областью в 11,81 x 12,60 дюймов (300 x 320 мм). Она легко программируется через пульт или программное обеспечение для Windows® 98/2000. Робот I&J2300 поставляется с картой памяти, содержащей программы общего назначения или для работ по дозировке материалов.

Эксплуатация

Наши роботы, функционирующие в декартовой системе координат, автоматически интерполируют линии и кривые по всем осям. Модель I&J2300-4 также позволяет вращать инструмент. Мощное, но удобное для пользователей программное обеспечение предлагает простые подсказки, позволяя быстро и без затруднений создавать программы. Запрограммировать робота и приступить к работе можно за несколько минут.

Возможности

Область дозировки: 11,81 x 12,60 дюйма (300 x 300 мм)

Точки, линии, дуги и круги

Сальники, герметизация, заполнение и экранирование

Повторяемость 0,01 мм для идеального дозирования

Не требуется навыков работы с компьютером

100 программ, 6000 точек на каждой карте памяти

Быстрая, точная и надежная работа в круглосуточном режиме.

Программирование

Многострочный пульт с фоновой подсветкой

Движение по непрерывной траектории для идеальной дозировки

Автоматическая интерполяция любой линии или дуги

Трехмерная интерполяция

Ввод координат из ПО Windows® или CAD (в комплект не входит)

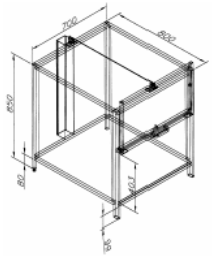
Модели

I&J2300-110	робот, 3 оси, 110 В
I&J2300-CE-110	робот, 3 оси, 110 В CE
I&J2300-4-110	робот, 4 оси, 110 В
I&J2300-4-CE-110	робот, 4 оси, 110 В CE
I&J2300-220	робот, 3 оси, 220 В
I&J2300-CE-220	робот, 3 оси, 220 В CE
I&J2300-4-220	робот, 4 оси, 220 В
I&J2300-4-CE-220	робот, 4 оси, 220 В CE

Возможности подключения

Система снабжена сигнальным интерфейсом (16 линий ввод/вывод) для подключения к инструментам и контроллерам.

См. модели дозаторов в посвященном им разделе

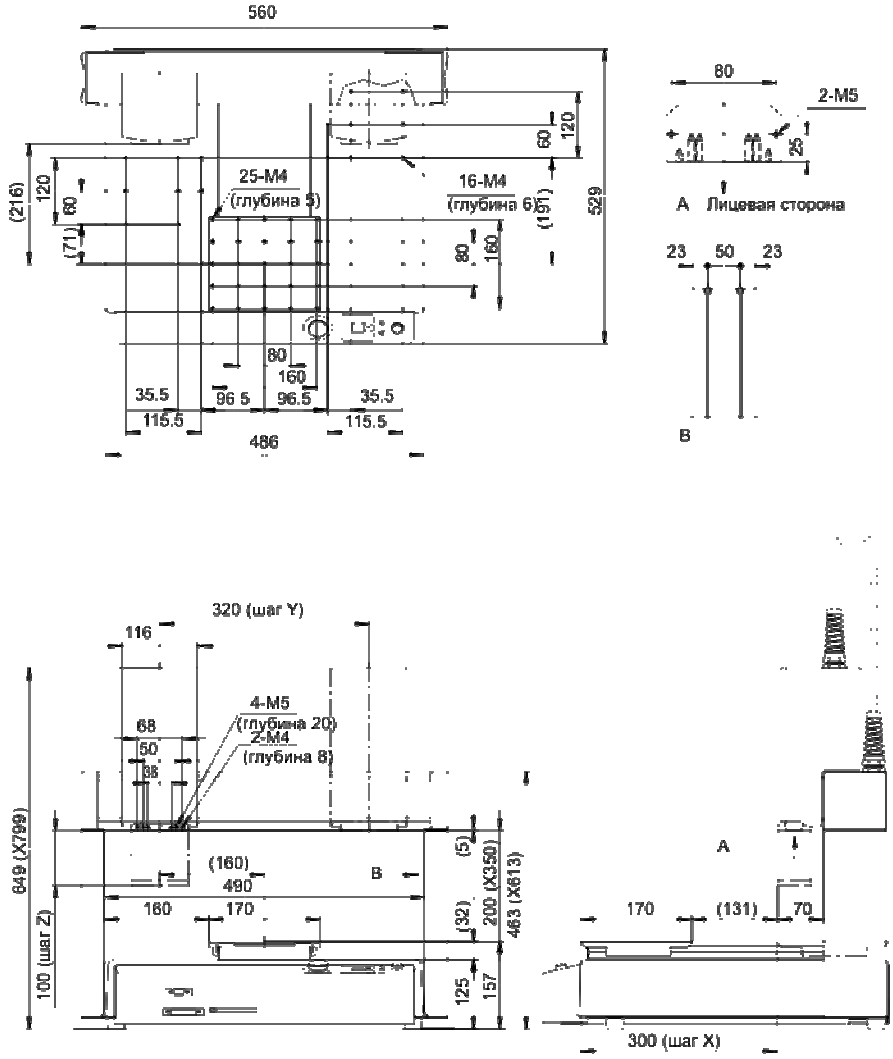


Футляр стандарта CE поставляется по заказу.

Аксессуары

I&J2200-M	карта памяти для операций дозировки
I&J2200-M-GNL	карта памяти для операций общего назначения
I&J2200-T	программирующий пульт
I&J2200-WIN	программное обеспечение для Windows®
561320-110V 561320-220V	переключатель управления вводом-выводом для нескольких (до 5) дозаторов. Используется для работы с несколькими клапанами или несколькими тубами для независимого управления каждым дозатором.

Технические характеристики настольного робота I&J2300



Технические характеристики

	I&J2300 модель с 3 осями	**I&J2300-4 модель с 4 осями**
Рабочий диапазон:	Ось X /300 мм, ось Y /320 мм, ось Z /100 мм	Ось X /300 мм, ось Y /320 мм, ось Z /100 мм, ось R / ± 360°
Нагрузка:	Верстак 24,20 фунта (11 кг) Инструмент 13,20 фунта (6 кг)	Верстак 24,20 фунта (11 кг) Инструмент 13,20 фунта (6 кг)
Скорость между точками:	8-800 мм/сек X и Y, 3,2-320 мм/сек Z	8-800 мм/сек X и Y, 3,2-320 мм/сек Z, R 8-800°/сек
Скорость на непрерывной траектории:	0,1-800 мм/сек XYZ	0,1-800 мм/сек XYZ
Повторяемость:	±0,01 мм на ось	±0,01 мм на ось, 0.02° по оси R
Разрешение:	0,01 мм по осям XYZ	0,01 мм по осям XYZ, 0.02° по оси R
Емкость памяти:	100 программ, 6000 точек	100 программ, 6000 точек
Система привода:	5-фазный шаговый двигатель	5-фазный шаговый двигатель
Операционная система:	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)
Интерполяция:	XYZ одновременная (CP) 3-мерная линейная	XYZ и R одновременная (CP) 3-мерная линейная
Метод обучения:	Удаленно и ручным вводом данных (MDI)	Удаленно и ручным вводом данных (MDI)
ЦП:	32-разрядный (MC68EC020, MC68882)	32-разрядный (MC68EC020, MC68882)
Программируемый логический контроллер:	50 программ, 100 шагов для каждой программы	50 программ, 100 шагов для каждой программы
Сигналы ввода-вывода:	16 сигналов ввода и 16 сигналов вывода	16 сигналов ввода и 16 сигналов вывода
Внешний интерфейс:	RS232C – один канал для ПК, один канал для программирующего пульта и один канал для внешнего оборудования (в комплект не входит)	
Загрузка программы:	Через карту памяти	Через карту памяти
Резервирование системы:	Главный блок использует конденсаторное запоминающее устройство, сохраняющее данные в течение одной (1) недели	
Карта памяти:	Flash-память без аккумулятора для хранения с возможностью перезаписи	
Питание 110 В:	перем. ток. 90-132 В, потребляемая мощность 200 ВА	перем. ток. 90-132 В, потребляемая мощность 200 ВА
Питание 220 В:	перем. ток. 180-250 В потребляемая мощность 200 ВА	перем. ток. 1 80-250 В, потребляемая мощность 200 ВА
Рабочая температура:	0 - 40° C	0 - 40° C
Относительная влажность:	20 - 95% без конденсации	20 - 95% без конденсации
Габариты (Ш x Д x В):	22,05 x 20,83 x 25,55 (560 x 529 x 649 мм)	22,05 x 20,83 x 33,07 (560 x 529 x 840 мм)
Вес:	77 фунтов (35 кг)	79,2 фунта (36 кг)

Настольный робот I&J2400

Робот I&J2400

Рабочая область модели I&J2400 составляет 15,75 x 15,75 дюймов (400 x 400 мм), при этом она занимает квадрат со стороной менее 25 дюймов (629 мм) для монтажа на стандартном верстаке. Она легко программируется через пульт или программное обеспечение для Windows® 98/2000. Робот I&J2400 поставляется с картой памяти, содержащей программы общего назначения или для работ по дозировке материалов.

Эксплуатация

Робот I&J2400, функционирующий в декартовой системе координат, открыт с одной стороны, что позволяет помещать в рабочую область крупные объекты и работать с ними. Система автоматически интерполирует линии и кривые по всем осям. Модель I&J2400-4 также позволяет вращать инструмент. Мощное, но удобное для пользователей программное обеспечение предлагает простые подсказки, позволяя быстро и без затруднений создавать программы. Запрограммировать робота и приступить к работе можно за несколько минут.

Возможности

Область дозировки: 15,75 x 15,75 дюйма (400 x 400 мм)

Точки, линии, дуги и круги

Сальники, герметизация, заполнение и экранирование

Повторяемость 0,01 мм для идеального дозирования

Не требуется навыков работы с компьютером

100 программ, 6000 точек на каждой карте памяти

Быстрая, точная и надежная работа в круглосуточном режиме.

Программирование

Многострочный пульт с фоновой подсветкой

Движение по непрерывной траектории для идеальной дозировки

Автоматическая интерполяция любой линии или дуги

Трехмерная интерполяция

Ввод координат из ПО Windows® или CAD (в комплект не входит)

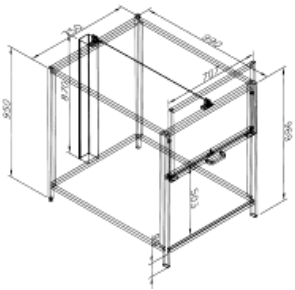
Модели

I&J2400-110	робот, 3 оси, 110 В
I&J2400-CE-110	робот, 3 оси, 110 В CE
I&J2400-4-110	робот, 4 оси, 110 В
I&J2400-4-CE-110	робот, 4 оси, 110 В CE
I&J2400-220	робот, 3 оси, 220 В
I&J2400-CE-220	робот, 3 оси, 220 В CE
I&J2400-4-220	робот, 4 оси, 220 В
I&J2400-4-CE-220	робот, 4 оси, 220 В CE

Возможности подключения

Система снабжена сигнальным интерфейсом (16 линий ввод/вывод) для подключения к инструментам и контроллерам.

См. модели дозаторов в посвященном им разделе

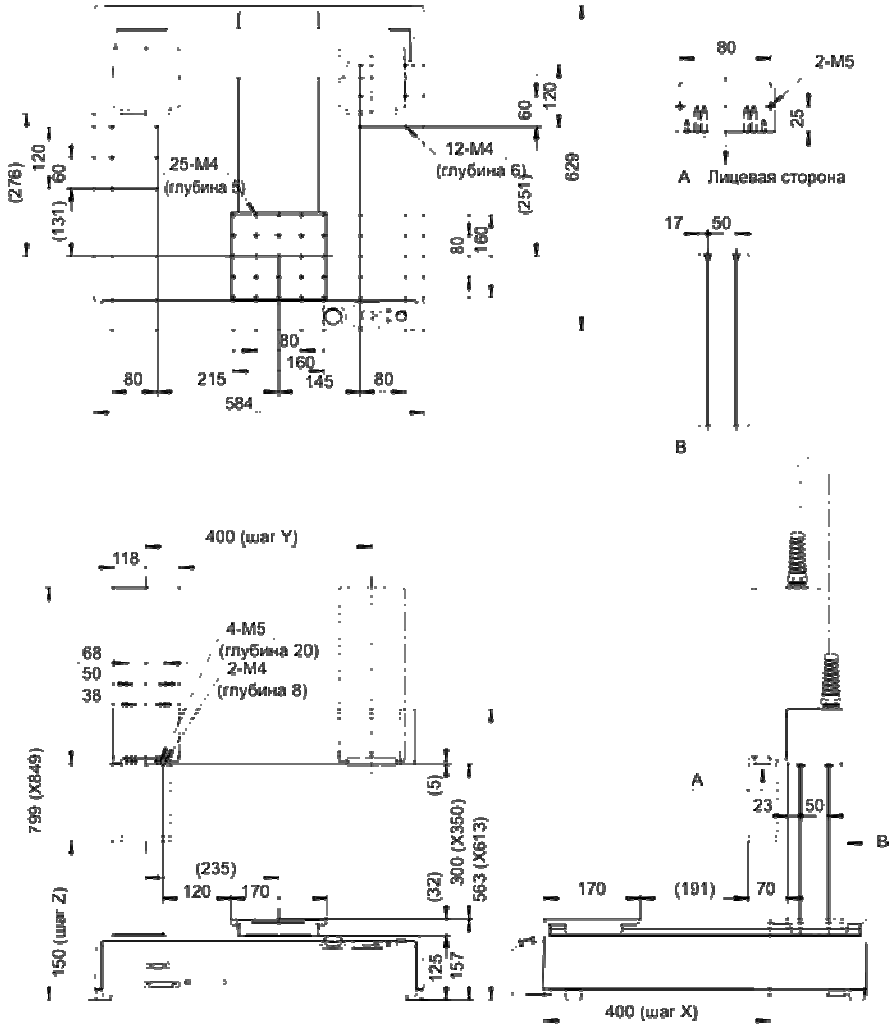


Футляр стандарта CE поставляется по заказу.

Аксессуары

I&J2200-M	карта памяти для операций дозировки
I&J2200-M-GNL	карта памяти для операций общего назначения
I&J2200-T	программирующий пульт
I&J2200-WIN	программное обеспечение для Windows®
561320-110V 561320-220V	переключатель управления вводом-выводом для нескольких (до 5) дозаторов. Используется для работы с несколькими клапанами или несколькими тубами для независимого управления каждым дозатором.

Технические характеристики настольного робота I&J2400



Технические характеристики

	I&J2400 модель с 3 осями	**I&J2400-4 модель с 4 осями**
Рабочий диапазон:	Ось X /400 мм, ось Y /400 мм, ось Z /150 мм	Ось X /400 мм, ось Y /400 мм, ось Z /150 мм, ось R / ± 360°
Нагрузка:	Верстак 24,20 фунта (11 кг) Инструмент 13,20 фунта (6 кг)	Верстак 24,20 фунта (11 кг) Инструмент 13,20 фунта (6 кг)
Скорость между точками:	8-800 мм/сек X и Y, 3,2-320 мм/сек Z	8-800 мм/сек X и Y, 3,2-320 мм/сек Z, R 8-800°/сек
Скорость на непрерывной траектории:	0,1-800 мм/сек XYZ	0,1-800 мм/сек XYZ
Повторяемость:	±0,01 мм на ось	±0,01 мм на ось, 0.02° по оси R
Разрешение:	0,01 мм по осям XYZ	0,01 мм по осям XYZ, 0.02° по оси R
Емкость памяти:	100 программ, 6000 точек	100 программ, 6000 точек
Система привода:	5-фазный шаговый двигатель	5-фазный шаговый двигатель
Операционная система:	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)
Интерполяция:	XYZ одновременная (CP) 3-мерная линейная	XYZ и R одновременная (CP) 3-мерная линейная
Метод программирования:	Дистанционно и ручным вводом данных (MDI)	Дистанционно и ручным вводом данных (MDI)
ЦП:	32-разрядный (MC68EC020, MC68882)	32-разрядный (MC68EC020, MC68882)
Программируемый логический контроллер:	50 программ, 100 шагов для каждой программы	50 программ, 100 шагов для каждой программы
Сигналы ввода-вывода:	16 сигналов ввода и 16 сигналов вывода	16 сигналов ввода и 16 сигналов вывода
Внешний интерфейс:	RS232C – один канал для ПК, один канал для программирующего пульта и один канал для внешнего оборудования (в комплект не входит)	
Загрузка программы:	Через карту памяти	Через карту памяти
Резервирование системы:	Главный блок использует конденсаторное запоминающее устройство, сохраняющее данные в течение одной (1) недели	
Карта памяти:	Flash-память без аккумулятора для хранения с возможностью перезаписи	
Питание 110 В:	перем. ток. 90-132 В, потребляемая мощность 200 ВА	перем. ток. 90-132 В, потребляемая мощность 200 ВА
Питание 220 В:	перем. ток. 180-250 В потребляемая мощность 200 ВА	перем. ток. 1 80-250 В, потребляемая мощность 200 ВА
Рабочая температура:	0 - 40° C	0 - 40° C
Относительная влажность:	20 - 95% без конденсации	20 - 95% без конденсации
Габариты (Ш x Д x В):	22,99 x 24,76 x 31,46 (584 x 629 x 799 мм)	22,99 x 24,76 x 35,03 (584 x 629 x 890 мм)
Вес:	92,4 фунта (42 кг)	94,6 фунта (43 кг)

Настольный робот I&J2500 – новая продукция

Робот I&J2500

Рабочая область модели I&J2500 составляет 20,07 x 20,07 дюймов (510 x 510 мм), при этом она занимает квадрат со стороной менее 25 дюймов (629 мм) для монтажа на стандартном верстаке. Она легко программируется через пульт или программное обеспечение для Windows® 98/2000. Робот I&J2500 поставляется с картой памяти, содержащей программы общего назначения или для работ по дозировке материалов.

Эксплуатация

Робот I&J2500, функционирующий в декартовой системе координат, открыт с одной стороны, что позволяет помещать в рабочую область крупные объекты и работать с ними. Система автоматически интерполирует линии и кривые по всем осям. Модель I&J2500-4 также позволяет вращать инструмент. Мощное, но удобное для пользователей программное обеспечение предлагает простые подсказки, позволяя быстро и без затруднений создавать программы. Запрограммировать робота и приступить к работе можно за несколько минут.

Возможности

Область дозировки: 20,07 x 20,07 дюймов (510 x 510 мм)

Точки, линии, дуги и круги

Сальники, герметизация, заполнение и экранирование

Повторяемость 0,01 мм для идеального дозирования

Не требуется навыков работы с компьютером

100 программ, 6000 точек на каждой карте памяти

Быстрая, точная и надежная работа в круглосуточном режиме.

Программирование

Многострочный пульт с фоновой подсветкой

Движение по непрерывной траектории для идеальной дозировки

Автоматическая интерполяция любой линии или дуги

Трехмерная интерполяция

Ввод координат из ПО Windows® или CAD (в комплект не входит)

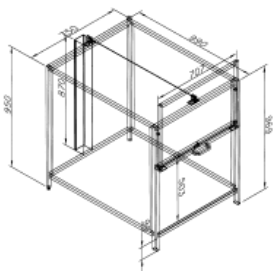
Модели

I&J2500-110	робот, 3 оси, 110 В
I&J2500-CE-110	робот, 3 оси, 110 В CE
I&J2500-4-110	робот, 4 оси, 110 В
I&J2500-4-CE-110	робот, 4 оси, 110 В CE
I&J2500-220	робот, 3 оси, 220 В
I&J2500-CE-220	робот, 3 оси, 220 В CE
I&J2500-4-220	робот, 4 оси, 220 В
I&J2500-4-CE-220	робот, 4 оси, 220 В CE

Возможности подключения

Система снабжена сигнальным интерфейсом (16 линий ввод/вывод) для подключения к инструментам и контроллерам.

См. модели дозаторов в посвященном им разделе

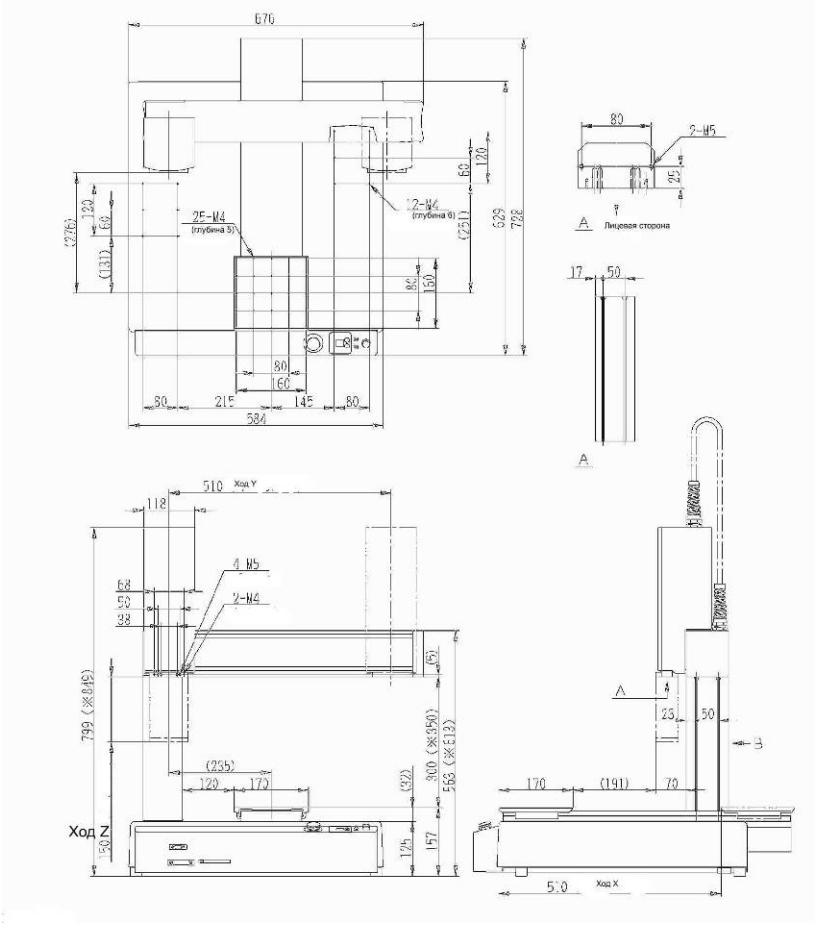


Футляр стандарта CE поставляется по заказу.

Аксессуары

I&J2200-M	карта памяти для операций дозировки
I&J2200-M-GNL	карта памяти для операций общего назначения
I&J2200-T	программирующий пульт
I&J2200-WIN	программное обеспечение для Windows®
561320-110V 561320-220V	переключатель управления вводом-выводом для нескольких (до 5) дозаторов. Используется для работы с несколькими клапанами или несколькими тубами для независимого управления каждым дозатором.

Технические характеристики настольного робота I&J2500



Технические характеристики

	I&J2500 модель с 3 осями	**I&J2500-4 модель с 4 осями**
Рабочий диапазон:	Ось X /510 мм, ось Y /510 мм, ось Z /150 мм	Ось X /510 мм, ось Y /510 мм, ось Z /150 мм, ось R / ± 360°
Нагрузка:	Верстак 24,20 фунта (11 кг) Инструмент 13,20 фунта (6 кг)	Верстак 24,20 фунта (11 кг) Инструмент 13,20 фунта (6 кг)
Скорость между точками:	8-800 мм/сек X и Y, 3,2-320 мм/сек Z	8-800 мм/сек X и Y, 3,2-320 мм/сек Z, R 8-800°/сек
Скорость на непрерывной траектории:	0,1-800 мм/сек XYZ	0,1-800 мм/сек XYZ
Повторяемость:	±0,01 мм на ось	±0,01 мм на ось, 0.02° по оси R
Разрешение:	0,01 мм по осям XYZ	0,01 мм по осям XYZ, 0.02° по оси R
Емкость памяти:	100 программ, 6000 точек	100 программ, 6000 точек
Система привода:	5-фазный шаговый двигатель	5-фазный шаговый двигатель
Операционная система:	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)
Интерполяция:	XYZ одновременная (CP) 3-мерная линейная	XYZ и R одновременная (CP) 3-мерная линейная
Метод обучения:	Удаленно и ручным вводом данных (MDI)	Удаленно и ручным вводом данных (MDI)
ЦП:	32-разрядный (MC68EC020, MC68882)	32-разрядный (MC68EC020, MC68882)
Программируемый логический контроллер:	50 программ, 100 шагов для каждой программы	50 программ, 100 шагов для каждой программы
Сигналы ввода-вывода:	16 сигналов ввода и 16 сигналов вывода	16 сигналов ввода и 16 сигналов вывода
Внешний интерфейс:	RS232C – один канал для ПК, один канал для программирующего пульта и один канал для внешнего оборудования (в комплект не входит)	
Загрузка программы:	Через карту памяти	Через карту памяти
Резервирование системы:	Главный блок использует конденсаторное запоминающее устройство, сохраняющее данные в течение одной (1) недели	
Карта памяти:	Flash-память без аккумулятора для хранения с возможностью перезаписи	
Питание 110 В:	перем. ток. 90-132 В, потребляемая мощность 200 ВА	перем. ток. 90-132 В, потребляемая мощность 200 ВА
Питание 220 В:	перем. ток. 180-250 В потребляемая мощность 200 ВА	перем. ток. 1 80-250 В, потребляемая мощность 200 ВА
Рабочая температура:	0 - 40° C	0 - 40° C
Относительная влажность:	20 - 95% без конденсации	20 - 95% без конденсации
Габариты (Ш x Д x В):	26.61 x 28.66 x 31.46 (676 x 728 x 799 мм)	26.61 x 28.66 x 35.03 (676 x 728 x 890 мм)
Вес:	94,6 фунта (43 кг)	96,8 фунта (44 кг)

Дозирующие роботы I&J7000 – новая продукция

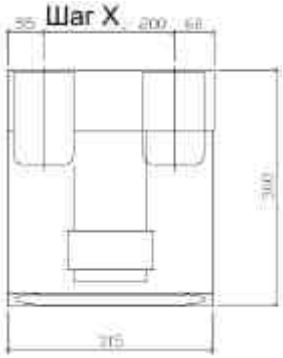
Представление настольных роботов I&J7000

Новое семейство стендовых роботов, функционирующих в декартовой системе координат и сочетающих технологию высокоуровневого программирования со средствами прецизионной обработки. Модели серии I&J7000 компактны, разработаны для интенсивной эксплуатации и программируются посредством простых пошаговых инструкций. Надежная литая конструкция обеспечивает дополнительную стабильность при работе с жесткими допусками. Серия состоит из трех моделей. Каждый робот действует по трем осям координат и способен подключаться к любому дозировочному оборудованию I&J Fisnar.

Программирование

Программирование легко осуществляется при помощи простых инструкций на английском языке. Для исполнения команд и ввода ответов служит программирующий пульт. Жидкокристаллический дисплей (ЖКД) выводит запросы пользователю на ввод данных и, получив подтверждение, автоматически отображает следующую инструкцию. Такой порядок действия позволяет создавать программы быстро и легко.

Модель I&J7000A



Возможности робота I&J7000

Точки, линии, дуги и круги
Сальники, герметизация, заполнение и экранирование
Разрешение 0,01 мм
Движение по непрерывной траектории и от точки к точке
Функции шагового исполнения и повтора/копирования
Автоматический расчет смещения
Кнопка быстрого сброса жидкости
Не требуется навыков работы с компьютером
100 программ, 400 000 точек, 4000 точек на каждую программу
Быстрая, точная и надежная работа в круглосуточном режиме.

Возможности для подключения

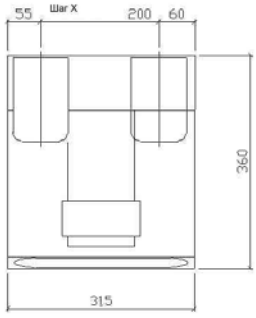
Система снабжена сигнальным интерфейсом (8 линий ввод/вывод) для подключения к инструментам и контроллерам.

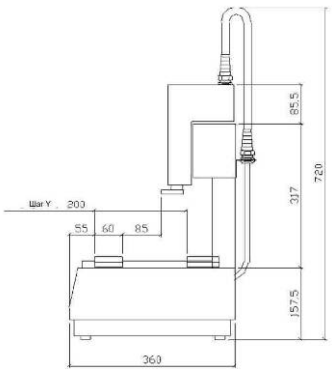
Модель I&J7000A

Рабочая область 7,87” x 7,87” (200 мм x 200 мм)

I&J7200A – самая маленькая модель в серии с компактным дизайном, рассчитанным тем не менее на интенсивную эксплуатацию, включая все возможности программирования и емкость памяти, идентичные более крупным моделям. I&J7200A - идеальный выбор, когда помимо рабочей площади нанесения важна стоимость устройства и занимаемое им пространство. Глубина основы I&J7200A составляет менее 15 дюймов (360 мм).

Габариты I&J7000





Аксессуары I&J7000

DSP501A	дозатор 110В
DSPE501A	дозатор 220 В CE
561320-110V 561320-220V	переключатель управления вводом-выводом для нескольких (до 5) дозаторов. Используется для работы с несколькими клапанами или несколькими тубами для независимого управления каждым дозатором.

Примечание: роботы серии I&J7000 одобрены согласно требованиям к нормам излучения для эксплуатации в футлярах, поставляемых дополнительно.

Модель

I&J7200A	робот, 3 оси, 110/220 В
562008	внешний пусковой переключатель для дополнительных (в комплект не входят) футляров

Дозирующие роботы I&J7000 – новая продукция

I&J7300C

Рабочая область 11,81” x 11,81” (300mm x 300 мм)

I&J7300C – наша наиболее популярная модель из числа монтируемых на верстаке. Она является ощутимо более экономичным решением по сравнению с аналогичными моделями. Общая глубина основания – менее 26 дюймов (640 мм).

Программирование

Функции программирования осуществляются через программирующий пульт.

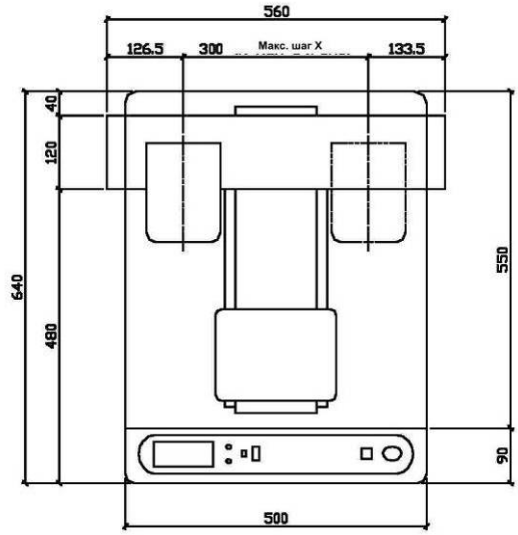
Аксессуары I&J7300C

DSP501A	дозатор 110В
DSPE501A	дозатор 220 В CE
561320-110V	переключатель управления вводом-выводом для нескольких (до 5) дозаторов. Используется для работы с несколькими клапанами или несколькими тубами для независимого управления каждым дозатором.
561320-220V	

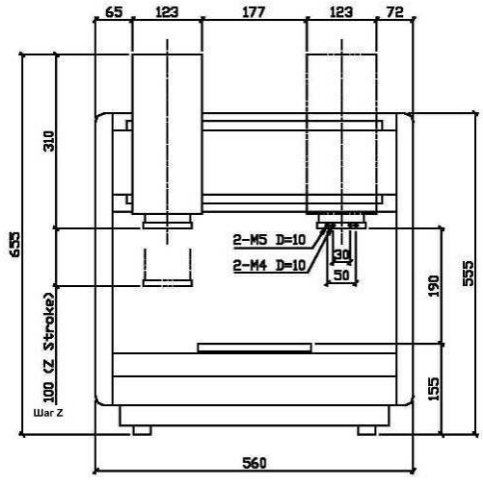
В комплект входит держатель к дозатору

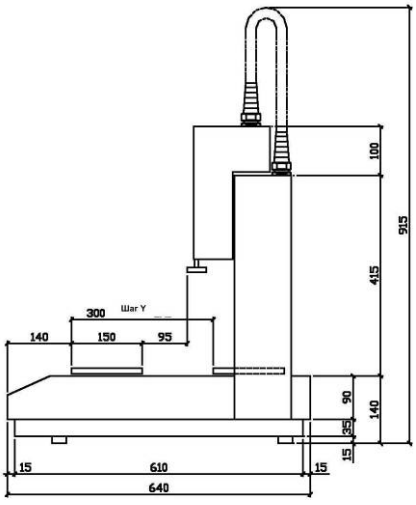
Модель

I&J7300C	робот, 3 оси, 110/220 В
562008	внешний пусковой переключатель для дополнительных (в комплект не входят) футляров



Габариты I&J7300C





Дозирующие роботы I&J7000 – новая продукция

I&J7400C

Рабочая область 15,75” x 15,75” (400 мм x 400 мм)

I&J7400C – самый крупный робот в текущей серии. При этом глубина его основания составляет менее 30 дюймов (760 мм) для монтажа на стандартном верстаке. Особое внимание в конструкции уделено точности рамы, а конструкция литого основания, рассчитанного на интенсивную эксплуатацию, разработана специально для поддержания равномерной производительности по всей рабочей области.

Программирование

Функции программирования осуществляются через программирующий пульт.

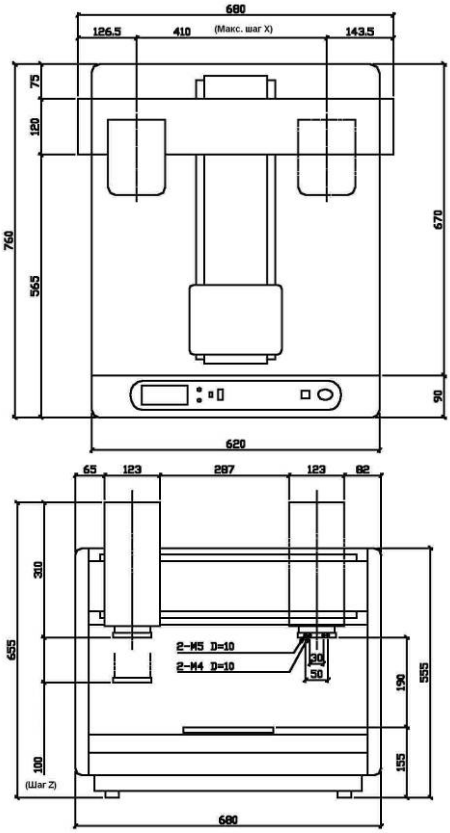
Аксессуары I&J7400C

DSP501A	дозатор 110В
DSPE501A	дозатор 220 В CE
561320-110V 561320-220V	переключатель управления вводом-выводом для нескольких (до 5) дозаторов. Используется для работы с несколькими клапанами или несколькими тубами для независимого управления каждым дозатором.

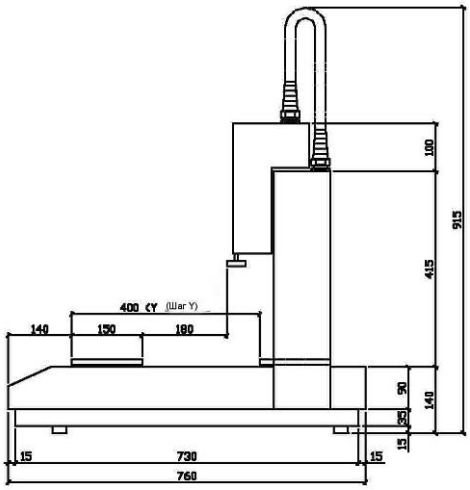
В комплект входит держатель к дозатору.

Модель

I&J7400C	робот, 3 оси, 110/220 В CE
562008	внешний пусковой переключатель для дополнительных (в комплект не входят) футляров



Габариты I&J7400C



Технические характеристики серии I&J7000

Модели	I&J 7200A	I&J 7300C	I&J 7400C
X/Y/Z рабочая область / мм	200 / 200 / 50	300/300/100	400/400/100
Нагрузка на верстак / инструмент	7,0 кг / 3,5 кг	11,0 кг /6,0 кг	11,0 кг /6,0 кг
Скорость при движении между точками, X и Y/Z (мм/сек)	500 / 250	800 / 320	800 / 320
Повторяемость	+/- 0,02 мм/ ось	+/- 0,02 мм/ ось	+/- 0,02 мм/ ось
Разрешение	0,01 мм/ ось	0,01 мм/ ось	0,01 мм/ ось
Данные в памяти	64 Мб, 100 программ, 4000 точек/программа	64 Мб, 100 программ, 4000 точек/программа	64 Мб, 100 программ, 4000 точек/программа
Носитель данных	64 Мб, Compact Flash	64 Мб, Compact Flash	64 Мб, Compact Flash
Процессор	32-разрядный на платформе ПК, 300 МГц	32-разрядный на платформе ПК, 300 МГц	32-разрядный на платформе ПК, 300 МГц
Дисплей	ЖКД программирующего пульта	ЖКД программирующего пульта	ЖКД программирующего пульта
	Порт VGA для дополнительного (в комплект не входит) внешнего монитора	Порт VGA для дополнительного (в комплект не входит) внешнего монитора	Порт VGA для дополнительного (в комплект не входит) внешнего монитора
Система привода/шаговый двигатель	3-фазный	5-фазный	5-фазный
Операционная система	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)
Линейная /круговая интерполяция	3 оси	3 оси	3 оси
Метод программирования	Программирующий пульт	Программирующий пульт	Программирующий пульт
Сигналы ввода-вывода	8 линий ввода / 8 линий вывода	8 линий ввода / 8 линий вывода	8 линий ввода / 8 линий вывода
Внешний интерфейс	RS232	RS232	RS232
Источник питания 110 В	AC95-132 В, 150 Вт.	AC95-132 В, 300 Вт	AC95-132 В, 300 Вт
Источник питания 220 В	AC180-250 В, 150 Вт.	AC180-250 В, 300 Вт	AC180-250 В, 300 Вт
Рабочая температура	0 – 40°C	0 - 40°C	0 - 40°C
Относительная влажность (без конденсации)	20 - 90%	20 - 90%	20 - 90%
Габариты (ШхГхВ), мм	315x360x720	560x640x915	680x760x915
Вес	20 кг	40 кг	46 кг

Примечание: роботы серии I&J7000 одобрены согласно требованиям к нормам излучения для эксплуатации в футлярах, поставляемых дополнительно.

Бесплатный видеосервис

Мы рады помочь вам в деле оценки возможностей оборудования и предлагаем бесплатный видеосервис, в ходе которого наши инженеры выполнять программирование задачи по дозировке, используя настоящие детали и материалы. Процесс нанесения материала будет записан на видеопленку с устными пояснениями, а детали и видеозапись будут возвращены вам. Оплатить потребуется только расходы по пересылке.

Измерение и составление смесей

Компания I&J Fisnar Inc также предлагает широкий ассортимент измерительного и смешивающего оборудования для двухкомпонентных составов, предлагаемое оборудование можно подключать к роботам серии I&J7000.

Будь то задача по изготовлению прокладок, окончательно формируемых в рабочем положении, заполнению пустот материалом либо нанесению клея, мы можем создать подходящее интегрированное решение на основе роботов и измерительно-смешивающих комплексов для ваших целей.

Для получения нашего нового каталога измерительного и смешивающего оборудования обращайтесь по телефону 201-796-1477.

Конвейерные мостовые роботы I&J9000 – новая продукция

I&J9000 POWER – серия мостовых роботов, работающих в декартовой системе координат

Проверенная серия мощных промышленных роботов, созданная для работ значительных объемов и распределения материалов на большой площади, требующих повышенной гибкости в условиях автоматизированного производства, включая конвейеры и автоматизированные модули. Замкнутый контур, сервомоторы и приводы с шариковой винтовой парой управляют многочисленными осями. Все оси интерполируются для обеспечения непрерывной обработки любого объекта вдоль заданной траектории, включая прокладки, окончательно формируемые в рабочем положении, уплотнители, работы по склеиванию, герметизации и изоляции.

Возможности I&J9000

Мостовая конструкция, рассчитанная на работу в декартовой системе координат

Пригодность для работы на конвейере и ротационных операций, производимых при неподвижном рабочем узле в момент подачи материала

Цифровое управление приводов с шариковой винтовой парой

Многочисленные линии ввода-вывода для интеграции с механизмами и конвейером

Допускается нагрев и вторичное вращение деталей по настройкам заказчика

Увеличенный ход по оси X и большая полезная нагрузка

Модели с тремя и четырьмя осями

Скоростное перемещение до 1000 мм/сек

Надежная конструкция, рассчитанная на интенсивную эксплуатацию

Программирующий пульт и программирование с ПК

Идеально подходит для интеграции со станками для измерительных, смесительных работ и работы с горячими расплавами.

I&J9000 POWER

Область обработки до 800 x 600 мм

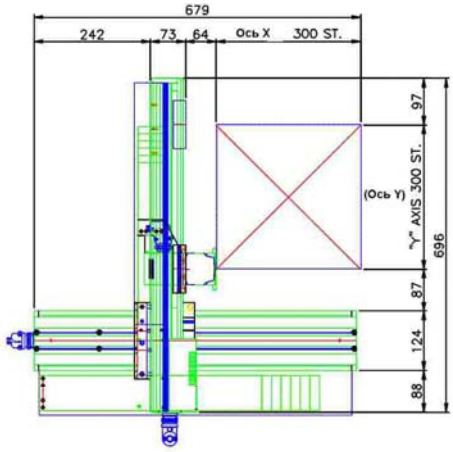
Модели

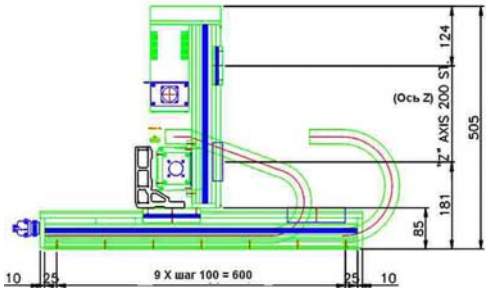
I&J9332 11,81” x 11,81” (300 x 300 мм), 3 оси
I&J9332R 11,81” x 11,81” (300 x 300 мм), 4 оси
I&J9662 23,62” x 23,62” (600 x 600 мм), 3 оси
I&J9662R 23,62” x 23,62” (600 x 600 мм), 4 оси
I&J9862 31,49” x 23,62” (800 x 600 мм), 3 оси
I&J9862R 31,49” x 23,62” (800 x 600 мм), 4 оси

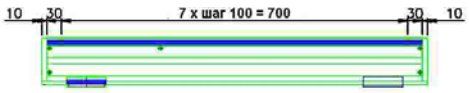
Примечание: для роботов серии I&J9000, одобренных согласно стандартам норм излучения, для эксплуатации требуются футляры, поставляемых дополнительно.

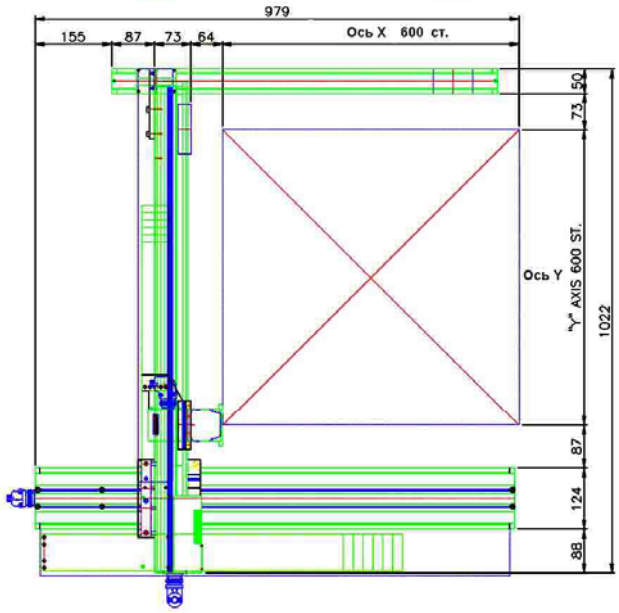
Технические характеристики серий I&J9000 и I&J9000R

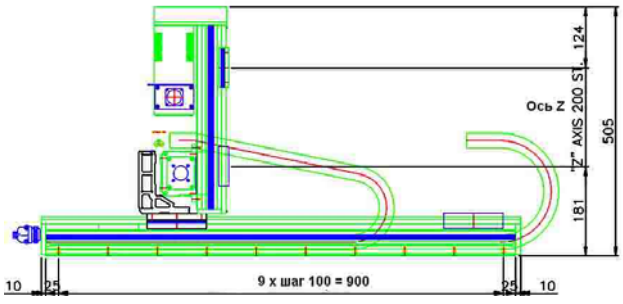
	I&J 9332 {R}	I&J 9662 {R}	I&J 9862 {R}
Рабочая область X/Y/Z (мм) {R°}	300/300/200 {R 360°}	600/600/200 {R 360°}	800/600/200 {R 360°}
Максимальная нагрузка (кг)	7,0 {R 4,0}	7,0 {R 4,0}	7,0 {R 4,0}
Максимальная скорость X/Y/Z (мм/сек) {R °/сек}	1000/1 000/500 {R 360}	1000/1 000/500 {R 360}	1000/1 000/500 {R 360}
Повторяемость (мм/ось) {R °/ось}	+/-0,02 мм/ось+/- 0,05°	+/-0, 02 мм/ ось+/- 0,05°	+/-0,02 мм/ось +/- 0,05°
Разрешение (мм/ось) {R °/ось}	0,01 мм/ ось0,05°	0,01 мм/ось 0,05°	0,01 мм/ось 0,05°
Емкость программы	3000 шагов/программа, 3000 точек/программа, 100 программ	3000 шагов/программа, 3000 точек/программа, 100 программ	3000 шагов/программа, 3000 точек/программа, 100 программ
Тип памяти данных	2 Мб, SRAM с резервным аккумулятором	2 Мб, SRAM с резервным аккумулятором	2 Мб, SRAM с резервным аккумулятором
ЦП Процессор сервопривода	32-разрядный, 1900 млн. оп./сек 16-разрядный*2, 40 млн. команд/сек	32-разрядный, 1900 млн. оп./сек 16-разрядный*2, 40 млн. команд/сек	32-разрядный, 1900 млн. оп./сек 16-разрядный*2, 40 млн. команд/сек
Система привода/ двигатель	Система перем. тока с полным цифровым управлением	Система перем. тока с полным цифровым управлением	Система перем. тока с полным цифровым управлением
Контроль движения	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)
Линейная/круговая интерполяция	Все оси	Все оси	Все оси
Метод программирования	Программирующий пульт	Программирующий пульт	Программирующий пульт
Сигналы ввода-вывода	Системный ввод/вывод: 24/6 Пользовательский ввод/вывод: 32/32	Системный ввод/вывод: 24/6 Пользовательский ввод/вывод: 32/32	Системный ввод/вывод: 24/6 Пользовательский ввод/вывод: 32/32
Внешний интерфейс:	RS232C	RS232C	RS232C
Питание	1 ∅ перем. тока, 220 В	1 ∅ перем. тока, 220 В	1 ∅ перем. тока, 220 В
Рабочая температура	0 ~ 40° C	0 ~ 40° C	0 ~ 40° C
Относительная влажность (без конденсации)	20 ~ 90%RH	20 ~ 90%RH	20 ~ 90%RH
Габариты (ШхГхВ),мм	Манипулятор 679x696x505 Контроллер 368x302x160	979x1 022x505 368x302x160	1179x1022x505 368x302x160
Вес	Манипулятор 29 кг {R32 кг } Контроллер 9,5 кг {R 10 кг }	37 кг {R40 кг } 9,5 кг {R 10 кг }	40 кг {R43 кг } 9,5 кг {R 10 кг }











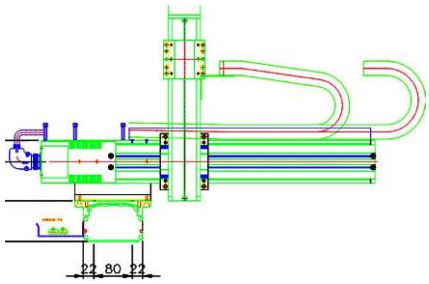
Габариты I&J9332

Рабочие габариты модели I&J9332, допускающие работы по распределению материала, составляют 11,81” x 11,81” (300 x 300 мм), робот способен работать в режиме стрелы. Высота робота регулируется монтажными опорами, поставляемыми в вариантах исполнения стандартной высоты.

Монтажные опоры

Главная (левая сторона)

562022-050	1,968 дюйма (50 мм)
562022-100	3,937 дюйма (100 мм)
562022-150	5,905 дюйма (150 мм)



Габариты I&J9662

Рабочие габариты модели I&J9662, допускающие работы по распределению материала, составляют 23,62” x 23,62” (600 x 600 мм), робот должен поддерживаться основной и вспомогательной опорами с каждой стороны. Эти опоры также задают высоту робота.

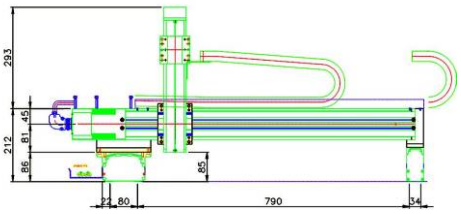
Монтажные опоры

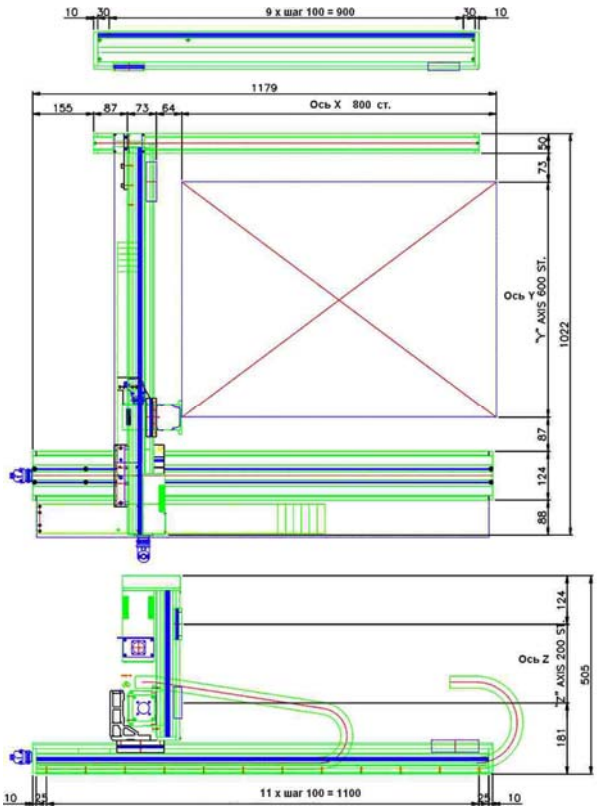
Главная опора (левая сторона)

562022-050	1,968 дюйма (50 мм)
562022-100	3,937 дюйма (100 мм)
562022-150	5,905 дюйма (150 мм)

Вспомогательная опора (правая сторона)

562023-050	1,968 дюйма (50 мм)
562023-100	3,937 дюйма (100 мм)
562023-150	5,905 дюйма (150 мм)





Габариты I&J9862

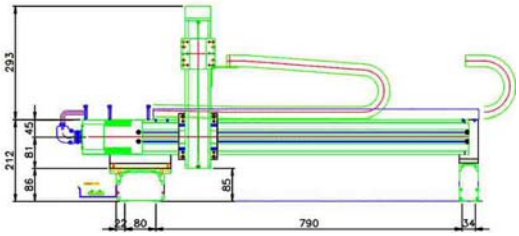
I&J9862 – самая крупная модель в серии мощных станков, рабочие габариты, допускающие работы по распределению материала, составляют 31,49” x 23,62” (800 x 600 мм), робот должен поддерживаться главной и вспомогательной опорами с каждой стороны. Эти опоры также задают высоту робота.

Системы с 4 осями

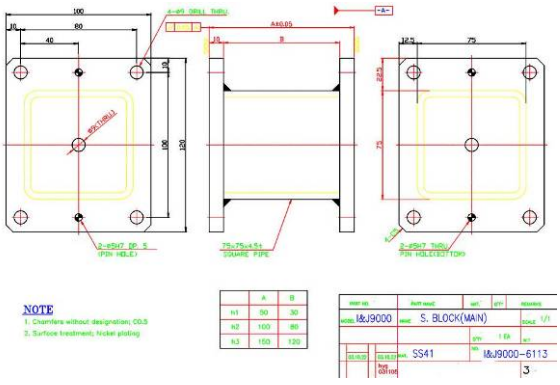
Все станки доступны в конфигурации с 4 осями. 4 оси требуются в случаях потребности в повороте дозирующей головки либо при необходимости в траектории подачи под фиксированным углом с зеркальным поворотом на 180 градусов.

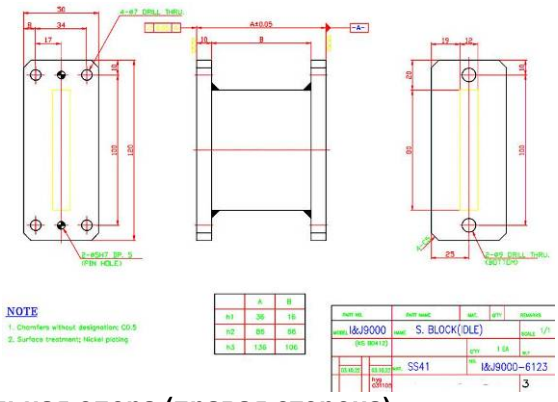
Специальные усовершенствования

Станки могут поставляться в исполнении с увеличенной глубиной по оси Z, рассчитанном на большую полезную нагрузкой при вращательных движениях. Такие машины потребляют значительно большую мощность, чем стандартные модели.



Монтажные опоры





Главная (левая сторона)

562022-050	1,968 дюйма (50 мм)
562022-100	3,937 дюйма (100 мм)
562022-150	5,905 дюйма (150 мм)

Вспомогательная опора (правая сторона)

562023-050	1,968 дюйма (50 мм)
562023-100	3,937 дюйма (100 мм)
562023-150	5,905 дюйма (150 мм)

Конвейерные мостовые роботы I&J6000 – новая продукция

I&J6000 – серия мостовых роботов, работающих в декартовой системе координат

Эти промышленные роботы предлагают те же возможности программирования, что и модели серии I&J7000 и подходят для задач распределения материалов, где требуется экономичное, но качественное решение для автоматизированного производства, включая конвейеры и автоматизированные модули. Шаговые сервомоторы обеспечивают управление 3 осями, которые полностью интерполируются по всем направлениям и обслуживают непрерывную обработку объекта вдоль непрерывной траектории либо от точки к точке.

К возможным вариантам применения относятся прокладки, окончательно формируемые в рабочем положении, уплотнители, работы по склеиванию, герметизации и изоляции.

I&J6000

Область обработки до 800 x 600 мм

Возможности

Мостовая конструкция с перемещением по осям над объектом

Пригодность для работы на конвейере и ротационных операций, производимых при неподвижном рабочем узле в момент подачи материала

Шаговые приводы с цифровым управлением

Многочисленные линии ввода-вывода для интеграции с механизмами и конвейером

Допускается нагрев и вторичное вращение деталей по настройкам заказчика

Скоростное перемещение до 800 мм/сек по осям X/Y

Программирование с пульта

Применение

Точки, линии, дуги и круги

Сальники, герметизация, заполнение и экранирование

Разрешение 0,01 мм (10 микрон)

Повторяемость 0,02 мм

Движение по непрерывной траектории и от точки к точке

Функции шагового исполнения и повтора/копирования

Автоматический расчет смещения

100 программ, 4000 точек в каждой программе

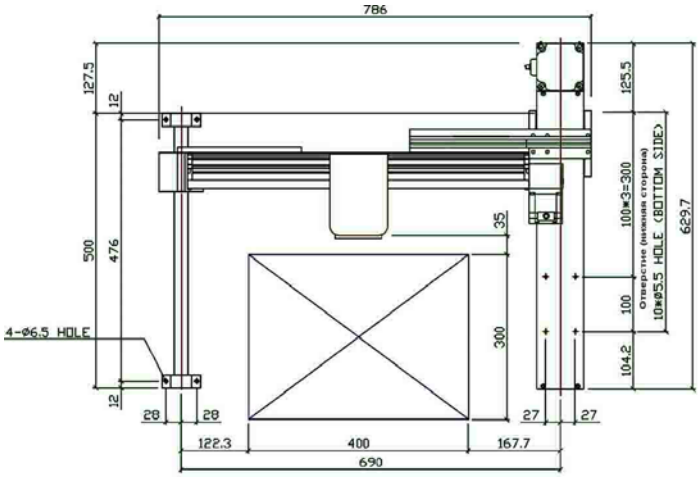
Быстрая, точная и надежная работа в круглосуточном режиме.

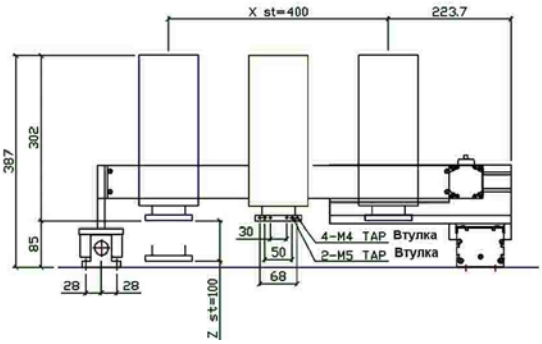
Модели (200-230 В)

I&J6431 15,74” x 11,81” (400 x 300 мм), 3 оси
I&J6661 23,62” x 23,62” (600 x 600 мм), 3 оси
I&J6681 23,62” x 31,49” (600 x 800 мм), 3 оси

Технические характеристики серии I&J6000

Модели	**I&J6431**	**I&J6661**	**I&J6681**
X/Y/Z рабочая область / мм	400/300/100	600/600/100	600/800/100
Нагрузка (инструмент)	3 кг	3 кг	3 кг
Максимальная скорость X и Y / Z (мм/сек)	800 / 200	800 / 200	800 / 200
Повторяемость	+/- 0,02 мм/ ось	+/- 0,02 мм/ ось	+/- 0,02 мм/ ось
Разрешение	0.01 мм/ ось	0.01 мм/ось	0.01 мм/ось
Данные в памяти	64 Мб, 4000 точек/программа, 100 программ	64 Мб, 4000 точек/программа, 100 программ	64 Мб, 4000 точек/программа, 100 программ
Носитель данных	64 Мб, Compact Flash	64 Мб, Compact Flash	64 Мб, Compact Flash
Процессор	32-разрядный, 300 МГц	32-разрядный, 300 МГц	32-разрядный, 300 МГц
Дисплей	ЖКД программирующего пульта	ЖКД программирующего пульта	ЖКД программирующего пульта
Система привода/шаговый двигатель	5-фазный	5-фазный	5-фазный
Управление движением	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)
Линейная /круговая интерполяция	3 оси	3 оси	3 оси
Метод программирования	Программирующий пульт	Программирующий пульт	Программирующий пульт
Сигналы ввода-вывода	8 линий ввода / 8 линий вывода	8 линий ввода / 8 линий вывода	8 линий ввода / 8 линий вывода
Внешний интерфейс	RS232	RS232	RS232
Источник питания	200-230В перем. тока, 200 Вт	200-230В перем. тока, 200 Вт	200-230В перем. тока, 200 Вт
Рабочая температура	0 - 40°C	0 - 40°C	0 - 40°C
Относительная влажность (без конденсации)	20 - 90%	20 - 90%	20 - 90%
Габариты (ШхГхВ), мм	800 x 650 x 650	1000x950x650	1000 x 1150x650
Вес	31 кг	37 кг	42 кг





Габариты I&J6431

Рабочие габариты модели I&J6431, допускающие работы по распределению материала, составляют 15,74” x 11,81” (400 x 300 мм). Высота робота над рабочей поверхностью или конвейером регулируется монтажными опорами, поставляемыми в двух вариантах исполнения стандартной высоты.

Монтажные опоры

Главная (правая сторона)

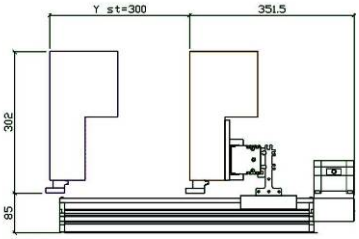
562028-050 1,968 дюйма (50 мм)

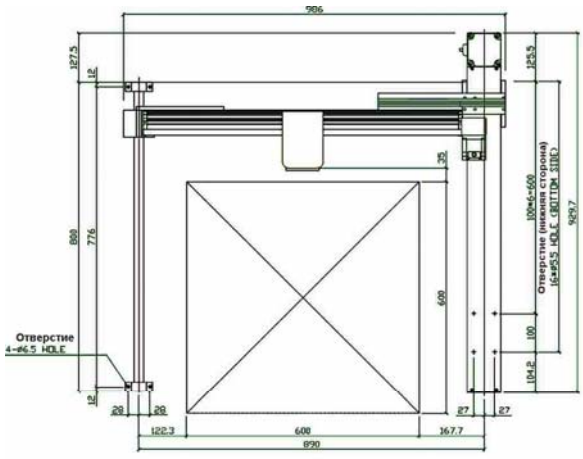
562028-100 3,937 дюйма (100 мм)

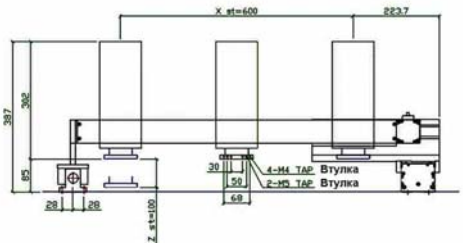
Вспомогательная опора (левая сторона)

562029-050 1,968 дюйма (50 мм)

562029-100 3,937 дюйма (100 мм)







Габариты I&J6661

Рабочие габариты модели I&J6661, допускающие работы по распределению материала, составляют 23,62” x 23,62” (600 x 600 мм). Высота робота над рабочей поверхностью или конвейером регулируется монтажными опорами, поставляемыми в двух вариантах исполнения стандартной высоты.

Монтажные опоры

Главная (правая сторона)

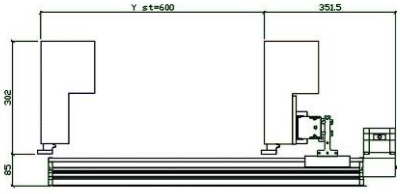
562028-050 1,968 дюйма (50 мм)

562028-100 3,937 дюйма (100 мм)

Вспомогательная опора (левая сторона)

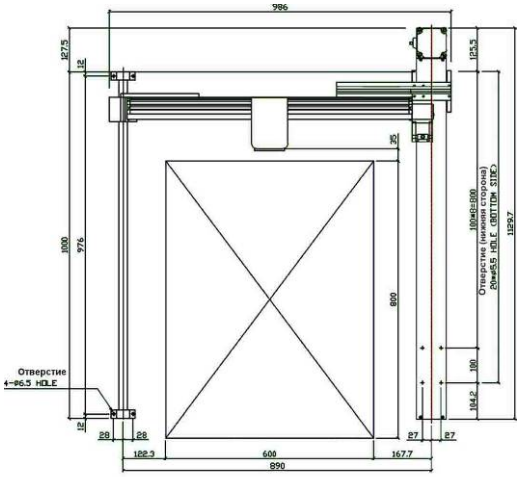
562029-050 1,968 дюйма (50 мм)

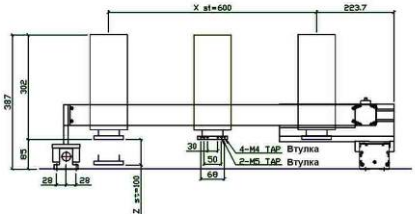
562029-100 3,937 дюйма (100)



Габариты I&J6681

I&J6681 – самая крупная модель в серии 6000, рабочие габариты, допускающие работы по распределению материала, составляют 23,62” x 31,49” (600 x 800 мм). Высота робота над рабочей поверхностью или конвейером регулируется монтажными опорами, поставляемыми в двух вариантах исполнения стандартной высоты.





Программирование

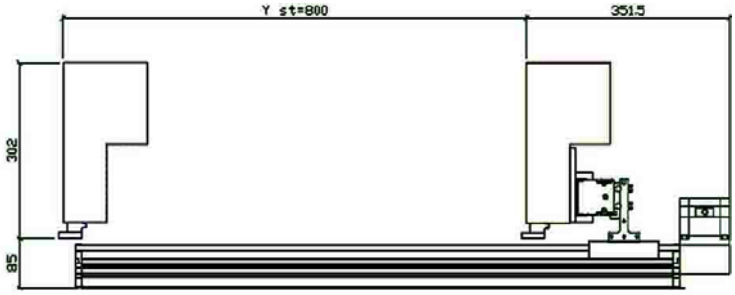
Задачи программирования осуществляются с использованием пульта.

Аксессуары для устройств серии I&J 6000

DSP501A	дозатор 110В
DSPE501A	дозатор 220 В CE
VC-1195A	4-ходовой контроллер клапана 110 В
VCE-1195A	4-ходовой контроллер клапана 220 В CE
561320-110V	переключатель управления вводом-выводом
561320-220V	для нескольких (до 5) дозаторов. Используется для работы с несколькими клапанами или несколькими тубами для независимого управления каждым дозатором.

Бесплатный видеосервис

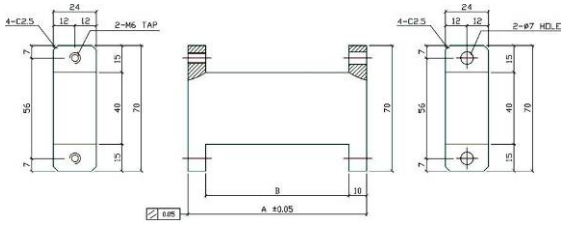
Мы рады помочь вам в деле оценки возможностей оборудования и предлагаем бесплатный видеосервис, в ходе которого наши инженеры выполнять программирование задачи по дозировке, используя настоящие детали и материалы. Процесс нанесения материала будет записан на видеопленку с устными пояснениями, а детали и видеозапись будут возвращены вам. Оплатить потребуется только расходы по пересылке.



Монтажные опоры

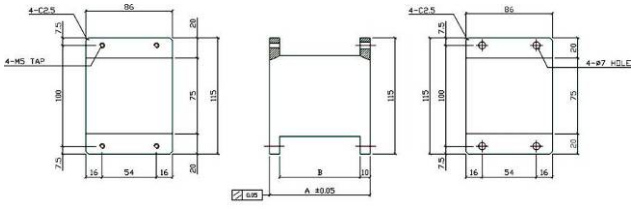
Вспомогательная (левая сторона)

562029-050	1,968 дюйма (50 мм)
562029-100	3,937 дюйма (100 мм)



Главная опора (правая сторона)

562028-050	1,968 дюйма (50 мм)
562028-100	3,937 дюйма (100 мм)



Настольный робот TMB100 SCARA

Робот TMB100

Сокращение SCARA означает «роботизированный манипулятор с возможностью избирательной настройки» (Selective Compliance Assembly Robot Arm). Эта технология обеспечивает максимальную гибкость при реализации сложных задач дозирования материалов. Робот обладает многосуставным устройством, подобно человеческой руке. Модель TMB100-4 также позволяет вращать инструмент на 360º.

Эксплуатация

Форму рабочей области TMB100 можно сравнить с лоханью с левой и правой дугами, ограничивающими ее. Роботизированный манипулятор при этом находится в центре. Длина манипулятора робота составляет 17,32" (440 мм).

Возможности

Длина манипулятора робота 17,32" (440 мм).

Максимальная область непрерывной дозировки 400 мм x 385 мм

Точки, линии, дуги и круги

Сальники, герметизация, заполнение и экранирование

Повторяемость <0,02 мм для идеального дозирования

Не требуется навыков работы с компьютером

100 программ, 6000 точек на каждой карте памяти.

Программирование

Многострочный пульт с фоновой подсветкой

Движение по непрерывной траектории для идеальной дозировки

Автоматическая интерполяция любой линии или дуги

Трехмерная интерполяция

Ввод координат из ПО Windows® или CAD (в комплект не входит)

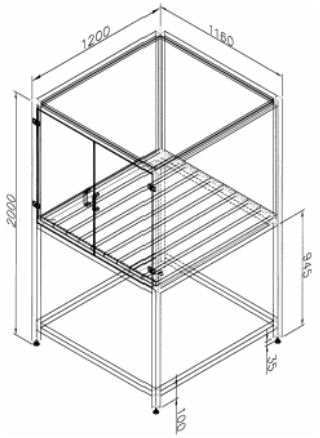
Модели

TMB100-110	робот, 3 оси, 110 В
TMB100-CE-110	робот, 3 оси, 110 В CE
TMB100-4-110	робот, 4 оси, 110 В
TMB100-4-CE-110	робот, 4 оси, 110 В CE
TMB100-220	робот, 3 оси, 220 В
TMB100-CE-220	робот, 3 оси, 220 В CE
TMB100-4-220	робот, 4 оси, 220 В
TMB100-4-CE-220	робот, 4 оси, 220 В CE

Возможности подключения

Система снабжена сигнальным интерфейсом (25/24 линий ввод/вывод) для подключения к инструментам и контроллерам. Доступна дополнительная печатная плата ввода-вывода для организации сигнального интерфейса 57/56.

См. модели дозаторов в посвященном им разделе

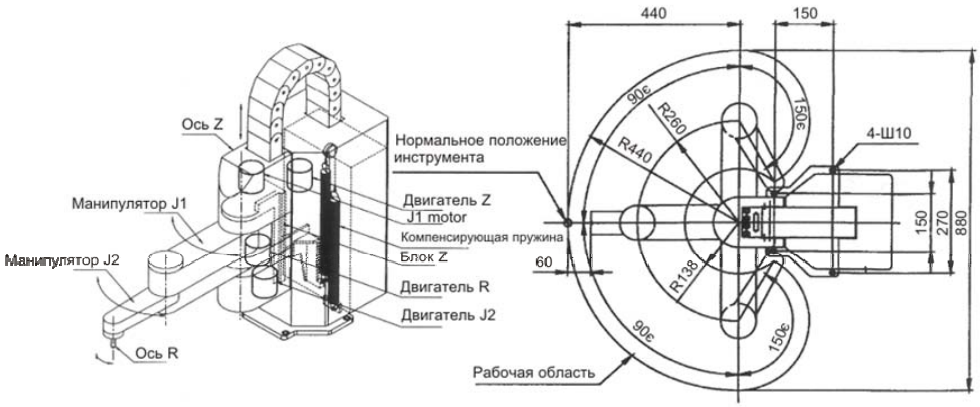


Футляр стандарта CE поставляется по заказу.

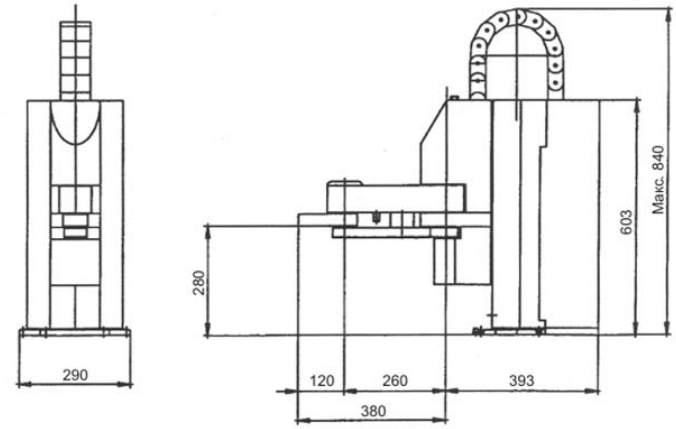
Аксессуары

TMB100-M-GNL	карта памяти для операций общего назначения
TMB100-M	карта памяти для операций дозировки
TMB100-T	программирующий пульт
TMB100-OB	рабочий бокс
I&J2200-WIN	программное обеспечение для Windows®

Технические характеристики настольного робота I&J2400



Внешние габариты



Технические характеристики

	TMB100 модель с 3 осями	**TMB100-4 модель с 4 осями**
Максимальная область дозировки:	400 мм x 385 мм	400 мм x 385 мм
Рабочий диапазон:	Манипулятор J1 /±90° Манипулятор J2/±150° Ось Z /100 мм	Манипулятор J1 /±90° Манипулятор J2/±150° Ось Z /100 мм Ось R /±360°
Длина манипулятора:	Манипулятор J1 260 мм , J2 - 180 мм , J1 + J2 440 мм	Манипулятор J1 260 мм , J2 - 180 мм, J1 + J2 440 мм
Нагрузка:	Инструмент 11 фунтов (5 кгс)	Инструмент 11 фунтов (5 кгс)
Инерция по оси R:		198 фунтов (90 кг), cm^2
Макс. скорость J1 + 12:	1500 мм/сек.(нагрузка 1 кгс)	1500 мм/сек.(нагрузка 1 кгс)
	1400 мм/сек.(нагрузка 3 кгс)	1400 мм/сек. (нагрузка 3 кгс)
	1300 мм/сек.(нагрузка 5 кгс)	1300 мм/сек.(нагрузка 5 кгс)
Макс. скорость по оси Z и R:	Z =320 мм/сек.	Z =320 мм/сек., R = 1000°/сек.
Повторяемость:	XY ±0,02 мм / ось, Z ±0,01 мм	XY ±0,02 мм / ось, Z ±0,01 мм, ось R < ± 0,02°
Разрешение:	XY ±0,01 мм / ось, Z ±0,01 мм	XY ±0,01 мм /ось, Z ±0,01 мм, ось R < ± 0,02°
Емкость памяти:	100 программ, 6000 точек	100 программ, 6000 точек
Система привода:	5-фазный шаговый двигатель	5-фазный шаговый двигатель
Операционная система:	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)
Интерполяция:	XYZ одновременная (CP) 3-мерная линейная	XYZ и R одновременная (CP) 3-мерная линейная
Метод программирования:	Прямо, дистанционно и ручным вводом данных (MDI)	Прямо, дистанционно и ручным вводом данных (MDI)
ЦП:	32-разрядный (MC68EC020, MC68882)	32-разрядный (MC68EC020, MC68882)
Программируемый логический контроллер:	50 программ, 100 шагов для каждой программы	50 программ, 100 шагов для каждой программы
Сигналы ввода-вывода:	16 сигналов ввода и 24 сигнала вывода	16 сигналов ввода и 24 сигнала вывода
Внешний интерфейс:	RS232C – один канал для ПК, один канал для программирующего пульта и один канал для внешнего оборудования (в комплект не входит)	
Разводка и подключение шлангов к инструменту:	15 сигнальных проводов, 4 воздушных шланга (4 мм)	15 сигнальных проводов, 4 воздушных шланга (4 мм
Интерфейс со взаимной блокировкой:	4 сигнала ввода с взаимно блокирующего оборудования	4 сигнала ввода с взаимно блокирующего оборудования
Питание 110 В:	перем. ток. 90-132 В, потребляемая мощность 200 ВА	перем. ток. 90-132 В, потребляемая мощность 200 ВА
Питание 220 В:	перем. ток. 180-250 В потребляемая мощность 200 ВА	перем. ток. 180-250 В потребляемая мощность 200 ВА
Рабочая температура:	0 - 40° C	0 - 40° C
Относительная влажность:	20 - 95% без конденсации	20 - 95% без конденсации
Вес:	90,20 фунта (41 кг)	90,20 фунта (41 кг)

Роботы TMB200R и TMB300R SCARA - новая продукция

Роботы TMB200R и TMB300R SCARA

Серии TMB200R и TMB300R высокоскоростных промышленных роботов SCARA идеально подходят для работ значительных объемов и распределения материалов на большой площади, требующих повышенной гибкости в условиях автоматизированного производства, включая конвейеры и автоматизированные модули. Роботы обеих серия, TMB200R и TMB300R SCARA, обеспечивают также вращение инструмента.

Возможности

Увеличенная длина манипулятора и ход по оси Z

Пригодность для работы на конвейере и ротационных операций, производимых при неподвижном рабочем узле в момент подачи материала

Цифровое управление сервоприводов

Многочисленные линии ввода-вывода для интеграции с механизмами и конвейером

Скоростное перемещение до 5000 мм/сек

Надежная конструкция, рассчитанная на интенсивную эксплуатацию.

Применение

Точки, линии, дуги и круги

Сальники, герметизация, заполнение и экранирование

Движение по непрерывной траектории и от точки к точке

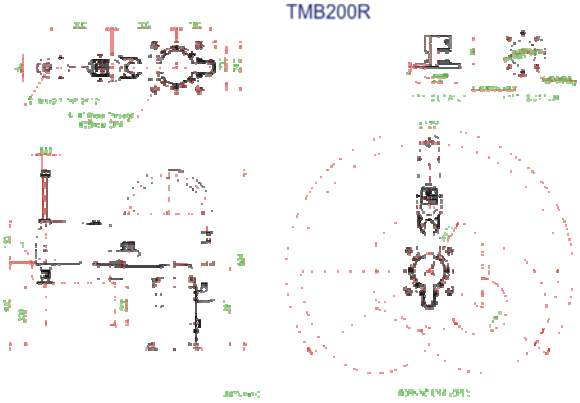
Функции шагового исполнения и повтора/копирования

100 программ, 3000 точек в каждой программе.

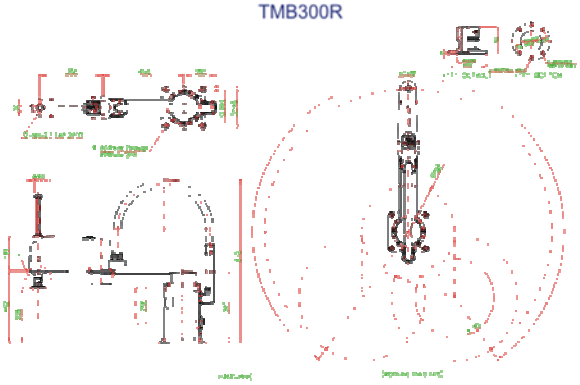
Модели (220 В, CE)

TMB200R робот SCARA, 4 оси, 220 В CE
TMB300R робот SCARA, 4 оси, 220 В CE

TMB200R



TMB300R



Технические характеристики TMB200R и TMB300R

	TMB200R	**TMB300R**
Номинальная/максимальная полезная нагрузка	2/7 кг	5/1 0 кг
Длина манипулятора (манипулятор J1 + J2)	300 + 300 мм	450 + 350 мм
Повторяемость манипулятор J1 + J2 манипулятор J3	+/-0.03 мм +/-0.02 мм	+/-0.03 мм +/-0.02 мм
манипулятор J4	+/-0.03º	+/-0.03º
Рабочий диапазон, манипулятор J1	+/-125º	+/-145º
манипулятор J2	+/-125º	+/-145º
манипулятор J3	200 мм	200 мм
манипулятор J4	+/-360º	+/-360º
Макс. скорость (без нагрузки), манипулятор J1 + J2 J3 J4	5,6 м/с 1 м/с 720º/с	5,3 м/с 1 м/с 720º /с
Допустимая инерция J4	0,003 кгс.м.с^2	0,003 кгс.м.с^2
Тип кодирования	Абсолютный	Абсолютный
Размер программы	100 программ, 3000 шагов/программа, 3000 точек/программа	100 программ, 3000 шагов/программа, 3000 точек/программа
Система привода / двигатель	Сервомотор перем. тока с полным цифровым управлением	Сервомотор перем. тока с полным цифровым управлением
Управление движением	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)	Точка-точка (PTP) и непрерывная траектория (CP)
Линейная /круговая интерполяция	4 оси	4 оси
Метод программирования	Программирующий пульт	Программирующий пульт
ЦП	32-разрядный, 1900 млн. оп./сек	32-разрядный, 1900 млн. оп./сек
Процессор сервопривода	16-разрядный*2, 40 млн. команд/сек	16-разрядный*2, 40 млн. команд/сек
Тип памяти данных	2 Мб, SRAM с резервным аккумулятором	
Программируемый логический контроллер	(10) программ, (1000) шагов в каждой программе	
Сигналы ввода-вывода	Системный ввод/вывод: 24/6. Пользовательский ввод/вывод: 32/32	
Внешний интерфейс	RS232C	
Разводка и подключение шлангов к инструменту:	15 сигнальных проводов, 4 воздушных шланга (6 мм)	
Питание	1∅ 220 В перем. тока	1∅ 220 В перем. тока
Рабочая температура	0 ~ 40° C	0 ~ 40° C
Относительная влажность (без конденсации)	20 ~ 90%RH	20 ~ 90%RH
Габариты (ШхГхВ), мм Манипулятор Контроллер	 240x828x834 368x302x160	 240x1028x910 368x302x160
Вес Манипулятор Контроллер	 37 кг 10 кг	 45 кг 10 кг

Ротационные дозирующие системы

Поворотный стол RT-FLEXII-Z

Дозирующая станция с одной осью Z.

Модель RT-FLEXII-Z – экономичная и удобная система для дозировки по круговым шаблонам клеящих веществ, силиконовых смесей, густой и жидкой смазки. RT-FLEXII-Z разработана для операций с крупными круглыми объектами, которые можно монтировать с левой или правой стороны поворотного стола. Пневматическая ось Z регулируется по высоте и может наклоняться под углом для задач, требующих нанесения материалов на боковые стенки.

RT-FLEXII-Z полностью настраивается по параметрам скорости вращения, диаметру круга и интервалу дозировки. Дозировка осуществляется из туб, картриджей или клапанов, смонтированных на кронштейне оси Z.

Поворотные столы программируются с панели управления на станке. Дозатор I&J Fisnar Inc (поставляется отдельно) монтируется в предусмотренном для него углублении. Дозатор подает импульсами воздух для материала и включается поворотным столом.

Эксплуатация

RT-FLEXII-Z позволяет программировать следующие параметры дозировки.

Установка задержки вращения	Запуск дозировки до начала вращения стола
Установка задержки раздачи	Запуск вращения до начала дозировки
Градус вращения	90-900 градусов вращения при дозировке
Управление скоростью	Установка скорости вращения стола
Автоматическое управление	Установка автоматического цикла 1-9 сек.

RT-FLEXII-Z с настройкой на дозировку на правой стороне системы

Возможности

Дозировка по кругу 0-900º

Стол с регулируемой скоростью вращения

Простота в настройке и эксплуатации

Не требуется навыков работы с компьютером

Полная настраиваемость для идеальной дозировки

Технические характеристики

Дозатор: DSP501A (в комплект не входит)
Запуск цикла: вручную или автоматически
Вертикальный ход: 2.00" (50 мм), прочие расстояния – дополнительная возможность
Скорость вращения: 0-60 об/мин
Давление воздуха на входе: 70 – 100 фунтов на кв. дюйм (5-7 бар)
Давление воздуха на выходе: 1-100 фунтов на кв. дюйм (0,1 – 7 бар)
Размер: 14,12 x 10,50 x 20,00" (35,90 x 26,70 x 50,80 см)
Вес: 26,5 фунта (12 кг)

Модели

Модель	Напряжение	Один/два стола	Вращение, градусов	Рабочий диаметр
RT-FLEXII-Z-110	110 В	два	900	15.00" (381 мм)
RT-FLEXII-Z-220 CE	220 В	два	900	15.00" (381 мм)

DSP501A	дозатор 110 В
DSPE501A	дозатор 220 В CE

Поворотный стол RT404-FLEXII

Серия поворотных столов RT404-FLEXII предлагает эффективный способ дозировки по круговым шаблонам материалов в труднодостижимых местах. Наклонная ось Z позволяет осуществлять управляемую ротационную дозировку под углом. RT404-FLEXII подходит для нанесения клеящих веществ, силиконовых смесей, густой и жидкой смазки и полностью настраивается по параметрам скорости вращения, диаметру круга и интервалу дозировки. Дозировка осуществляется из туб, картриджей или клапанов, смонтированных на кронштейне оси Z.

Эксплуатация

Ось Z легко регулируется для нанесения материала на вертикальную стенку внутри цилиндрической детали либо на внешнюю стенку. Система позволяет полностью программировать задержку подачи, задержку вращения, угол вращения и период ожидания перед рабочим циклом.

Возможности

Дозировка по кругу 0-900º

Регулируемая ось Z, включая управление углом наклона

Стол с регулируемой скоростью вращения

Полная настраиваемость для идеальной дозировки

Не требуется навыков работы с компьютером

Технические характеристики

Дозатор: DSP501A (в комплект не входит)
Запуск цикла: вручную или автоматически
Вертикальный ход: 2.00" (50 мм), прочие расстояния – дополнительная возможность
Скорость вращения: 0-60 об/мин
Давление воздуха на входе: 70 – 100 фунтов на кв. дюйм (5-7 бар)
Давление воздуха на выходе: 1-100 фунтов на кв. дюйм (0,1 – 7 бар)
Размер: 14,12 x 10,50 x 20,00" (35,90 x 26,70 x 50,80 см)
Вес: 26,5 фунта (12 кг)

Модели

Модель	Напряжение	Один/два стола	Вращение, градусов	Подвижная ось Z	Рабочий диаметр
RT404-FLEXII-110	110 В	два	900	да	6,00" (152.40 мм)
RT404-FLEXII-220	220 В	два	900	да	6,00" (152.40 мм)

DSP501A дозатор 110 В
DSPE501A дозатор 220 В CE
Список монтажных элементов см. на стр. 93-94.

Установка Z-Axis

Система автоматической дозировки Z620

Z620 – идеальное решение для повторяющихся работ по наполнению, герметизации или иным операциям нанесения материала, требующим управления осью Z. Система Z-Axis равномерно распределяет материал до заданной высоты, ее можно интегрировать в автоматическую линию или станцию с конвейерной подачей. Также данная система характеризуется возможностью настройки угла наклона, скорости и интервала дозировки. Контроллер Z620 подключается к дозатору DSP501A для создания замкнутой полной системы.

Эксплуатация

Модель Z620 снабжена прочной рабочей поверхностью, на которой смонтирована вертикальная направляющая. Регулируемое движение пневматического узла по оси Z происходит вдоль вертикальной направляющей. Настройки наклона оси Z позволяют осуществлять контролируемую дозировку материала на наклонной поверхности. Z620 наносит клеящие вещества, силиконовые смеси, уретаны, густую и жидкую смазку. При этом установка полностью настраивается по параметрам скорости и интервала подачи. Дозировка осуществляется из туб, картриджей или клапанов, смонтированных на кронштейне оси Z.

Возможности

Равномерная дозировка по оси Z

Регулируемая ось Z, включая управление углом наклона

Регулировка хода 0,20" (5,08 мм) – 2,00" (50,8 мм)

Простота в установке и эксплуатации

Автоматическая работа или ручное управление

Модели

Z620	дозатор для работ по оси Z, 110/220 В
DSP501A	дозатор 110 В
DSPE501A	дозатор 220 В CE

Технические характеристики

Питание: 110В или 220В с возможностью переключения, 50/60 Гц
Шаг: 0,20" (5,08 мм) – 2,00" (50 мм)
Позиционирование от исходной позиции к конечной: 0" – 1.75" (0 – 45 мм)
Давление воздуха на входе: 60 – 90 фунтов на кв. дюйм (4-6 бар)
Дозатор: DSP501A (в комплект не входит)

Габариты:
Контроллер: 8,75" x 8,75" x 2,62" (222x 222 x 67 мм)
Установка Auto-Z: 11,75" x 11,75" x 19,50" (258 x 258 x 495 мм)
Вес: 22 фунта (10 кг)

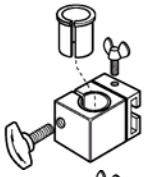
Аксессуары - монтажные элементы

Монтажные элементы I&J2200/I&J2300/I&J2400/TMB100/RT404

Монтажные элементы оказываются очень полезными при установке туб, картриджей или клапанов на дозаторы роботов и систем Z-axis или поворотные рабочие столы.

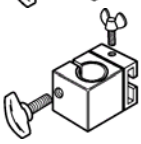
Крепление тубы на 10 куб. см.

Артикул	Описание
560920A	Крепление на 30 куб. см. в сборе
560943	Переходник-втулка на 10 куб. см.



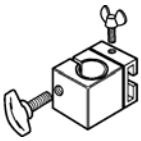
Крепление тубы на 30 куб. см.

Артикул	Описание
560920A	В целый узел входит:
560920	Крепление на 30 куб. см.
560805	Белый монтажный винт
560919	Черный регулировочный винт



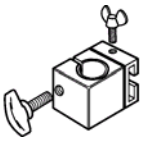
Крепление тубы на 55 куб. см.

Артикул	Описание
561023A	В целый узел входит:
561023	Крепление на 55 куб. см.
560805	Белый монтажный винт
560919	Черный регулировочный винт



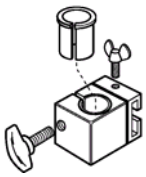
Держатель клапана серии MV-0180NM-A

Артикул	Описание
560928	В целый узел входит:
560805	Белый монтажный винт
560919	Черный регулировочный винт



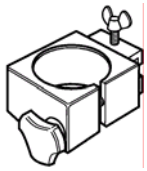
Держатель сопла серии PPD

Артикул	Описание
560920A	Крепление на 30 куб. см.
561025	Переходник-втулка



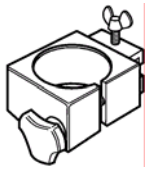
Крепление держателя к картриджам на 1/10 галлона

Артикул	Описание
560925	В целый узел входит:
560805	Белый монтажный винт
560919	Черный регулировочный винт



Крепление держателя к картриджам на 6-8-12 унций

Артикул	Описание
560926	В целый узел входит:
560805	Белый монтажный винт
560919	Черный регулировочный винт

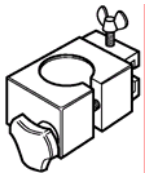


Комплект переходников для вращения на 360º

Артикул	Описание
561140	Комплект переходников

Крепление для клапана высокого давления 790HPNM

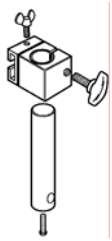
Артикул	Описание
560927NM	В целый узел входит:
560805	Белый монтажный винт
560919	Черный регулировочный винт



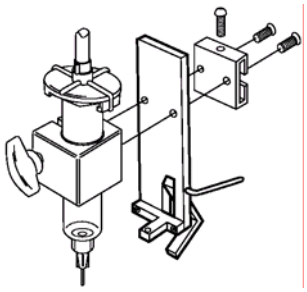
Монтажные элементы I&J2200/I&J2300/I&J2400/TMB100/RT404

Монтажные элементы оказываются очень полезными при установке туб, картриджей или клапанов на дозаторы роботов и систем Z-axis или поворотные рабочие столы.

Крепление пережимной трубки 710PTNM



Артикул	Описание
560781	крепление клапана 710PTNM
560920A	крепление на 30 куб. см.

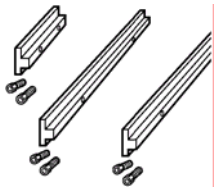


Комплект позиционирования насадки для туб и картриджей 33 куб. см.

Артикул	Описание
561094	комплект позиционирования насадки в сборе для туб 30 куб. см.
561106	комплект позиционирования насадки в сборе для картриджей
561355	комплект позиционирования насадки в сборе для клапана 710PTNM
561371	комплект позиционирования насадки в сборе для мини-клапана MV-0180NM-A

Скользящие планки

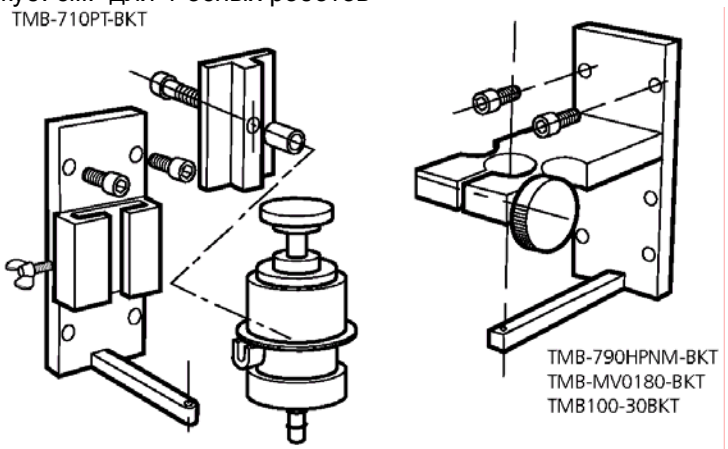
Артикул	Описание
560921	планка 3 ¾ дюйма
560939	планка 8 ¾ дюйма
560941	планка 12 дюймов
560922	ступенчатый винт
560947	хомут для 560920



Примечание: скользящие планки не поставляются с монтажными деталями. Они приобретаются отдельно.

Комплекты креплений клапана для TMB100 и комплект крепления туб 30 куб. см. для всех 4-осных роботов

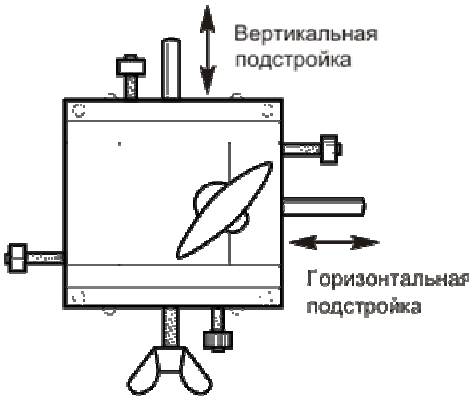
Артикул	Описание
TMB-710PT-BKT	комплект крепления для клапана 710PTNM
TMB-790HPNM-BKT	комплект крепления для клапана 790HPNM
TMB-MV0180-BKT	комплект крепления для клапана MV-0180NM-A
TMB100-30BKT	комплект позиционирования насадки с узлом переходника на тубу
TMB100-4--30BKT-KIT	комплект крепления туб 30 куб. см. для 4-осных роботов



Втулки

Артикул	Описание
561025	втулка для серии PPD
561182	втулка вакуумного карандаша-манипулятора
561183	втулка 3 куб. см.
561184	втулка 5 куб. см.
560943	втулка 10 куб. см.
561273	втулка световода УФ-излучения

Артикул	Описание
561405	механизм тонкой подстройки



Раздел УФ-отверждающего оборудования

Настольная система точечного УФ-отверждения PK101

PK101 обеспечивает интенсивный источник ультрафиолетового света, поступающего с ртутной лампы и передаваемого через гибкий жидкостный световод. Этот источник концентрированного ультрафиолетового излучения позволяет точное позиционирование и управление быстрым отверждением светоотверждаемых клеев, герметиков, покрытий и изоляторов.

Эксплуатация

Источник света высокой интенсивности делает возможной засветку до 0,375" (9,52 мм) в диаметре при интенсивности в 5000 мВт/см^2.

Гибкий световод обеспечивает оптимальный контроль точности при отверждении материалов в труднодостижимых местах. Внутренняя шторка управляет продолжительностью отверждения.

Длительность светового воздействия контролируется напольным переключателем или таймером. PK101 можно интегрировать в автоматизированную линию или установку.

Технические характеристики

Источник света:	Точечный источник УФ-излучения высокой интенсивности (стандартный срок службы 1000 ч)
Выходная мощность:	100 Вт
Интенсивность в диапазоне УФ-А в 320 – 430 нм по замеру точечного радиометра EIT:	5000 мВт/см^2 (на конце жидкостного световода длиной 1 м диаметром 5 мм.
Диаметр светового пятна:	Около 0,25" диа. (6 мм)
Основное применение:	Быстрое отверждение контактных площадок до 0,375" (9,52 мм)
Входная мощность:	90-264 В перем. тока, 47-63 Гц
Габариты:	8,00 x 8,00 x 9,50" (20,3 x 20,3 x 24,1 см)
Вес:	10,5 фунта (4,7 кг)
Шторка, управляемая таймером:	Цифровой таймер с секундным и часовым диапазонами, дизайн шторки, защищенный от заедания, индикатор включения лампы, дистанционный контакт – управление закрытием шторки.
Лампа/рефлектор в сборе:	Сфокусированная ртутная лампа 100 Вт, 561185
Жидкостный световод:	Длина 1 м, диа. 5м. LG101 (в комплекте). Встроенный коротковолновой фильтр УФ и ИК.

Возможности

Настольное устройство для УФ-отверждения

Источник концентрированного света

Гибкий световод

Цифровое управление

Работа в автоматическом или ручном режиме.

Модели

PK101 настольная система УФ-отверждения, 90-265 В перем. тока

LG101 жидкостный световод (длина 1 м x диа. 5 мм)

LG102 жидкостный световод (длина 0,5 м x диа 5мм)

LG103 жидкостный световод (длина 1,5m x диа. 5мм)

561185 ртутная лампа 100 Вт.

Настольная система заливающего света для УФ-отверждения PK102

PK102 разработана для быстрого отверждения УФ-видимых клеящих веществ и покрытий. Установка обеспечивает свет широкого спектра в "УФ-А диапазоне" (длина волны 320-390 нм) для максимизации глубины отверждения и "бесшовного" отверждения, обычно за 10-30 секунд.

Система подходит для экономичных методов отверждения контактных площадок или площадок с покрытием с площадью свыше 0,50" (12,7 мм). Емкости используются для обработки мелких деталей, в качестве альтернативы корпус рефлектора можно устанавливать над движущимся конвейером. (см. модель PK103 на следующей странице).

Эксплуатация

Изолированный переносной корпус рефлектора обычно закрепляется на рабочей поверхности для обработки неподвижных деталей. Кронштейн корпуса рефлектора снабжен индикатором высоты для воспроизводимой установки. Для работ на конвейере корпус монтируется над конвейерной лентой. Применение нескольких рефлекторов одновременно позволяет освещать большие площади.

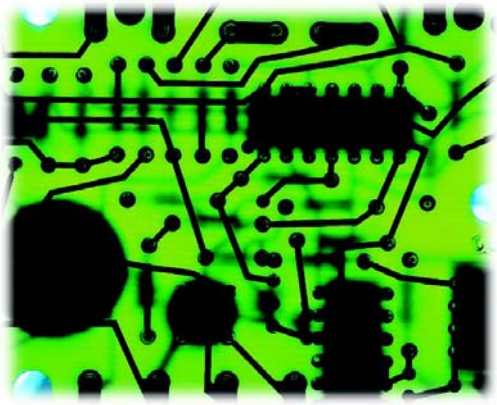
Система поставляется с защитным УФ экраном. Прозрачный экран на петлях защищает панель управления.

Возможности

Длинноволновое УФ освещение для быстрой обработки материалов на полную глубину

Гибкая настольная система

Твердотельный источник питания на 400 Вт.



Клеящие вещества отверждаются УФ излучением за защитным стеклянным экраном.

Технические характеристики

Источник света:	Нефильтрованное заливающее УФ-излучение полного спектра
Интенсивность в диапазоне УФ-А в 320-390 нм:	225 мВт/см^2 3 дюйма от нижнего края
Размеры освещаемой области:	5,00" x5,00" (12,7 x 12,7 см)
Основное применение	Отверждение крупных неподвижных или движущихся деталей и лотков с мелкими деталями
Входная мощность:	90-265 В перем. тока (с заземлением), 47-63 Гц
Источник питания:	400 Вт, твердотельный
Габариты источника питания:	4,25" x 16,00" x 12,00" (10,80 x 40,60 x 30,50 см)
Вес источника питания:	12,25 фунтов (5,6 кг)
Габариты кожуха рефлектора:	6,75" x 6,75" x 6,75" (17,10x 17,10 x x17,10 см)
Вес кожуха рефлектора:	4,56 фунта (2,1 кг)
Сменная лампа:	Металлогалоидная, 561195 (стандартный срок службы 1000 ч).

Модели

PK102 настольная установка УФ-отверждения, 90-265 В перем. тока

561195 металлогалоидная лампа

Конвейерная система заливающего света для УФ-отверждения PK103

PK103 – мощная конвейерная система, обеспечивающая обработку высокой интенсивности для разнообразных задач соединения, изоляции, герметизации, склеивания и заливки. PK103 способна обрабатывать детали высотой до 4" (101,6 мм) и до 6" (152,4 мм) в нестандартных моделях, изготавливаемых по требованиям заказчиков. Два источника ультрафиолетового излучения мощностью 400 Вт обеспечивают достаточную энергию для дополнительной глубокой проработки материала.

Эксплуатация

Модульные кожухи рефлектора содержат сфокусированные лампы высокой интенсивности, установленные так, что их оси перпендикулярны направлению конвейерной ленты, таким образом достигается засветка ленты по всей длине.

Для соответствия различным отверждаемым химикатам и целям применения можно использовать лампы с различным спектром излучения.

Возможности

Регулируемая скорость ленты

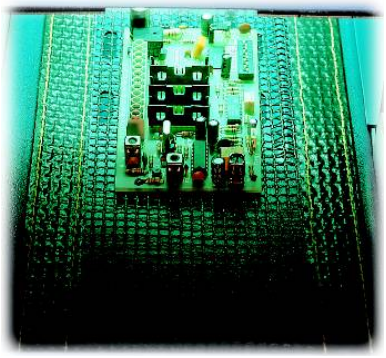
Полностью защищенные входные и выходные дверцы с окошками

Встроенный выдувной вентилятор с выходным радиатором

Встроенный вакуумный захват и система охлаждения

Цифровой дисплей для показаний скорости ленты

Регулируемое расстояние между лампой и лентой.



Интенсивное отверждение на конвейерной системе PK103.

Технические характеристики

Источник света:	2 УФ лампы заливающего света x 400 Вт
Макс. энергия УФ:	11 Дж/см^2 на поверхности ленты
Макс интенсивность УФ (320-390 НМ):	225 мВт/см^2 на расстоянии 3" (на поверхности ленты), замеренная радиометром FIT
Освещаемая область:	2 лампы охватывают 5,0" x 5,0" (12,7 см x 12,7 см)
Скорость обработки:	1-10 футов/мин (в зависимости от применения)
Скорость ленты:	1 - 27 футов/мин
Ширина ленты:	6,0" (152,4 мм)
Входная мощность:	PK103 110 В, 60 Гц, PKE103 220 В, 50 Гц
Конфигурация системы:	Настольная
Вес (конвейер с лампами):	134 фунта (60 кг)
Вес (источник питания):	25 фунтов (11,5 кг)
Сменная лампа:	Галогеновая, 561195 (стандартная).

Модели

PK103 настольная/конвейерная установка УФ-отверждения, 110 В

PKE103 настольная/конвейерная установка УФ-отверждения, 220 В

561195 галогеновая лампа (стандартная)

561218 конвейерная лента, ширина 6,0" (152,4 мм), входит в комплект

Анкета для подбора измерительно-смесительной системы

Анкета ниже поможет нам определить измерительно-смесительную систему, подходящую под ваши требования. Существует несколько альтернативных решений, а также методов измерения и смешивания, но только один вариант будет подходящим именно для ваших целей. Время, потраченное на заполнение данной анкеты, будет компенсировано точным предложением.

Компания_____

Адрес_____

Город Штат/область Индекс Страна

Прямое предложение отправлять на имя: Телефон:

Факс: Электронная почта:

Предложение по расценкам требуется к (дата):

Составьте описание техпроцесса

_____

_____

Материал и данные техпроцесса:

1a. Материал (название и номер)				
1b. Название фирмы-изготовителя материала.				
2. Соотношение по весу		Соотношение по объему		Точность
3. Наполнитель (присадка)		**Полимер**		**Катализатор**
3.1. Материал наполнителя				
3.2. Количество				
3.3. Абразивный материал- да/нет		_____		_____
3.4. Наполнитель осаждается - быстро/медленно		_____		_____
4. Присутствует ли воздух в материале?		_____		_____
4b. Требуется ли дегазация?		_____		_____
5. Вязкость полимера		при температуре		
6. Вязкость катализатора		при температуре		
7. Гигроскопичен ли хотя бы один из материалов?				
8. Корродирует ли хотя бы один из материалов?				
9. Удельная масса		полимера		катализатора
10. Долговечность при хранении	масса		температура	
11. Размер порции,	в граммах	куб. см.	иное	
12. Точность размера порции				
13. Частота подачи порций: шт./ч		шт/неделю		
14. Размер требуемых емкостей:				
14.1 Полимер:	катализатор:		сброс:	
15. Требуется ли нагрев?				

Принципы дозирования

Применение автоматического дозатора

Выбор подходящего дозатора обеспечивает наличие нужного инструмента для выполнения работы, но также важно соблюдать ряд общих правил и принципов, чтобы обеспечить надежное распределение материалов и избежать типичных ошибок, которые легко допустить при работе с жидкостями и пастами.

Влияние давления и времени на размер точки

Обратите внимание на изменение размера точки, используя различные значения давления воздуха, настройки времени и размеры насадок.

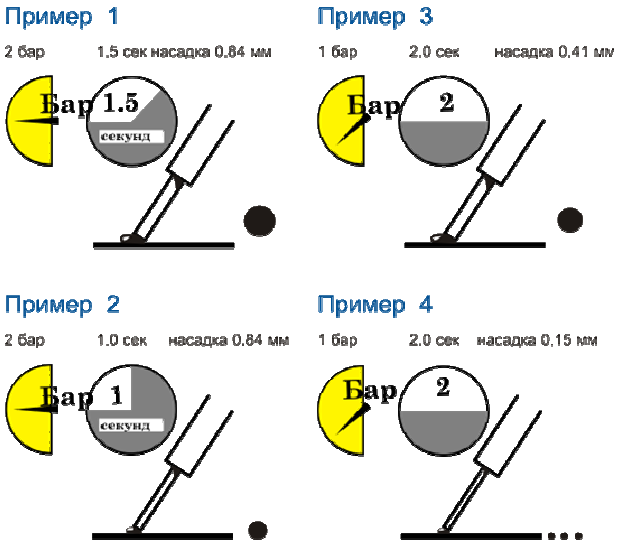
Увеличение воздушного давления, продолжительности или размера насадки увеличит размер точки.

Снижение воздушного давления, продолжительности или размера насадки сократит размер точки.

Для более густых, вязких жидкостей, таких как пасты или смазки, потребуется более высокое давление, большая продолжительность или насадка большего размера.

Для жидких, менее вязких жидкостей, таких как цианакрилаты или растворители, потребуется более низкое давление, меньшая продолжительность или насадка меньшего размера.

Высокое давление и/или кратковременность цикла увеличивает скорость дозировки и обеспечивает более высокую производительность.



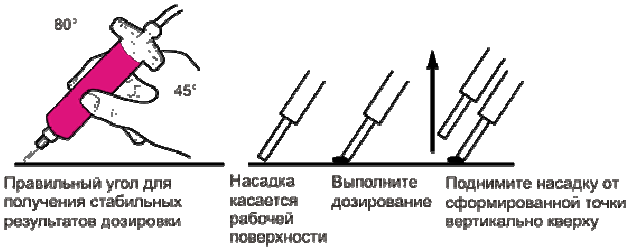
Низкое давление и/или продолжительный цикл улучшают точность при формировании порций заданного размера.

Достижение последовательных результатов дозирования

Для удержания тубы лучше всего подходит угол между 45 и 80 градусами. Тубу следует поднимать вертикально, чтобы не испортить сформированную каплю.

При точечной дозировке материала опустите насадку до соприкосновения с рабочей поверхностью под указанным углом. Нажмите напольный переключатель, чтобы начать подачу и удерживайте тубу на месте до окончания цикла.

Отведите насадку от выданной порции материала, поднимая тубу прямо кверху. При установке постоянных значений времени и давления воздуха все последующие порции будут идентичными.



Заливка жидкости (загрузка)

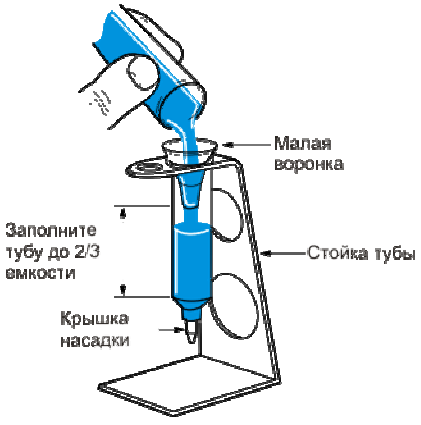
Заливка жидкости будет зависеть от типа используемого вами материала

Жидкости низкой вязкости

Просто лейте материалы малой вязкости в тубу, оставляя воздушную прослойку в верхней части. Для достижения наилучших результатов заполняйте тубу на 2/3 и доливайте жидкость при ее опорожнении до 1/3.

Жидкости высокой вязкости

Заливку вязких жидкостей можно упростить, используя специальное устройство для заполнения туб (стр. 26). При использовании заполненного картриджа на 12 унций, вставьте картридж в металлический контейнер и подключите воздушный шланг к дозатору модели DSP501A.



Тубы с люэровским наконечником можно заполнять, используя дозатор в течение заданного таймером периода

или вручную, оставляя пространство в верхней части сжатия воздуха при установке переходника в сборе. Для заполнения туб используйте вкладыш.

Дозировка различных материалов

Наши системы позволяют осуществлять регулируемую дозировку любых жидкостей или паст. Жидкости малой вязкости, такие как растворители или маркировальные чернила, исключением не являются. Всегда обязательно следует учитывать рекомендации и предупреждения изготовителя материала, поскольку дозируемая жидкость должна быть совместимой с методом нанесения пульсирующим воздушным потоком и полипропиленовым материалом тубы. При дозировке через клапан последний должен подходить для выбранного материала.

Предупреждения для процесса дозировки

При использовании функции обратного всасывания избегайте резкого увеличения давления и не допускайте, чтобы создавшееся отрицательное давление втягивало жидкость в воздушный шланг.

Избегайте опрокидывания тубы и не допускайте попадания жидкости в дозатор.

Следует использовать только новые материалы и насадки, побывавшие в употреблении детали следует аккуратно утилизировать после применения. Не используйте токсичные чистящие растворители и избегайте загрязнения жидкости.

Правила обращения с материалами

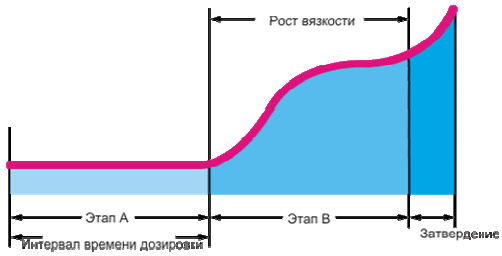
Цианакрилаты: действия совершать аккуратно, избегая попадания на кожу. Очень тщательно настраивайте отрицательное давление, не допуская обратных протечек цианакрилатов через воздушный шланг в дозатор. Всегда используйте клипсу безопасности на шланге переходника при замене насадки для предотвращения утечек и всасывания материала в контроллер.

Анаэробные вещества: следует использовать предосторожности, аналогичные мерам при работе с цианакрилатами.

Эпоксидные составы: при использовании стандартных методов односоставные эпоксидные смолы дозируются без затруднений.

При дозировке двухкомпонентных эпоксидных смол следует всегда помнить, что в процессе отверждения смолы вязкость последней изменяется со временем, что влияет на размер точек.

Регуляторы дозатора потребуется подстраивать для компенсации возрастающей вязкости по мере старения материала.



Типичная кривая отверждения эпоксидной смолы

Паяльные пасты: при дозировке достигается точный контроль. Для получения точных микродоз паяльных паст рекомендуется использовать винтовой клапан (ст. 63-64). Следует соблюдать осторожность при переносе или загрузке пасты в тубы во избежание попадания внутрь воздуха.

Силиконы, маски и припои: используйте стандартные процедуры дозировки.

Клеящие вещества: все клеящие вещества хорошо дозируются. Использование малоразмерных насадок позволяет избежать эффекта «натяжения».

Смазки: все смазки хорошо дозируются.

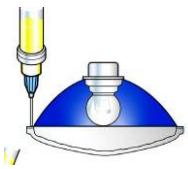
Дозировка жидкостей и паст любых типов

Кислоты	Жидкие смазки
Клеящие вещества	Краски
Конформные покрытия	Пасты и маски
Цианакрилаты	Изолирующие смеси
Эпоксидные смолы	Вулканизирующиеся герметики
Флюсы	Силиконы
Глеи	Паяльные пасты
Густые смазки	Уретаны
Краски	

Варианты применения автоматических дозаторов

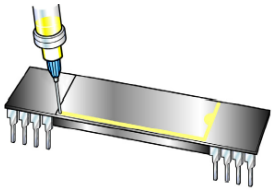
1
Герметизация разъемов электронно-лучевых трубок.

2
Герметизация автомобильных фар

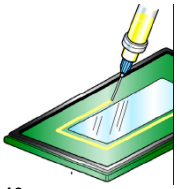


3
Нанесение клея на динамики

4
Герметизация микросхем



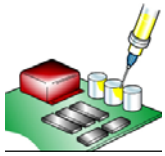
5
Нанесение клея на дверь микроволновой печи



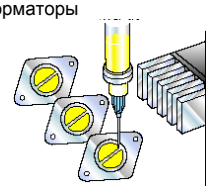
6
Изоляция электронных компонентов

7
Нанесение клея на дроссель стартера лампы дневного света

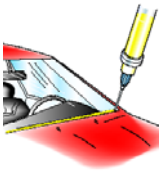
8
Нанесение силикона на электронные компоненты на печатной плате



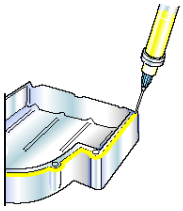
9
Нанесение теплопроводной пасты на силовые трансформаторы



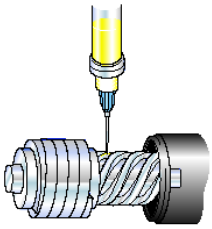
10
Нанесение клея на автомобильное ветровое стекло



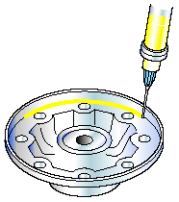
11
Нанесение герметика



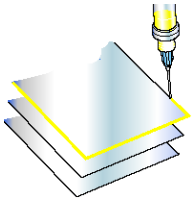
12
Нанесение смазки на движущиеся механические узлы



13
Герметизация заглушек автомобильных узлов

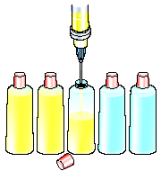


14
Нанесение герметиков на большие металлические двери

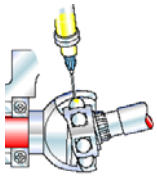


15
Заполнение емкостей и банок до заданного уровня

16
Заполнение емкостей и банок до заданного уровня

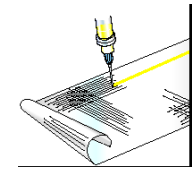


17
Впрыск смазки в шаровой шарнир

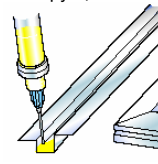


18
Автоматизированное заполнение емкостей и банок до заданного уровня

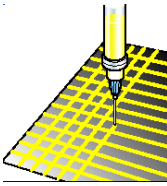
19
Нанесение смазки или полосы краски на бумагу или ткань



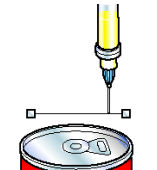
20
Уплотнение шва алюминиевых строительных конструкций



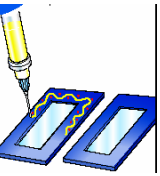
21
Нанесение линии клея



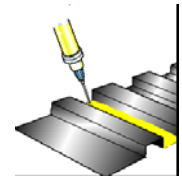
22
Нанесение герметика на консервной фабрике



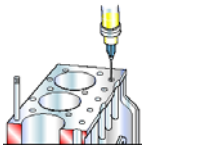
23
Маркировка продукции



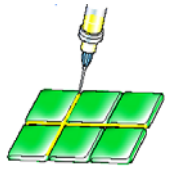
24
Нанесение силикона и иных материалов



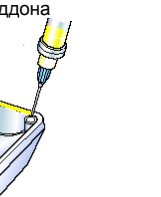
25
Жидкая прокладочная мастика



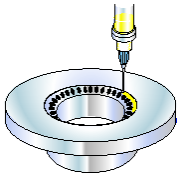
26
Заливка плитки цементным раствором



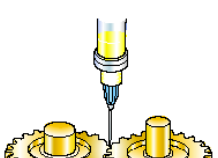
27
Создание жидкой прокладки для автомобильного масляного поддона



28
Нанесение смазки на подшипники



29
Заполнение коробки передач маслом или смазкой



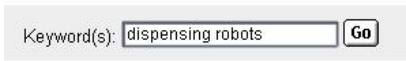
www.ijfisnar.com

Посетите наш сайт в сети Интернет по адресу www.ijfisnar.com для просмотра нашего динамичного и интерактивного каталога, включающего в себя:

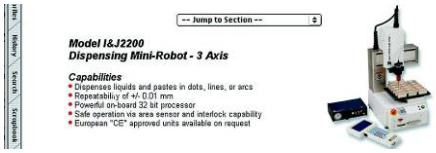
- Полные технические характеристики для всего диапазона продукции
- Возможность расширенного поиска
- Изображения и описания продукции
- Потоковые данные
- и многое другое

Это просто как…..

1. Откройте ваш браузер и введите адрес: www.ijfisnar.com. Не забудьте сохранить закладку на наш сайт.
2. Введите название требуемого продукта/ключевое слово в поисковую систему.
3. Выберите требуемую страницу для просмотра всех технических характеристик и изображений.



Также доступен



Компакт-диск с прикладными описаниями

Расширенная подборка вариантов применения роботов доступна на компакт-диске с примерами проектов дозировки, в которых используются новейшие модели роботов. Обращайтесь за бесплатной копией нашего компакт-диска сегодня же.